



Озбекоглу была основана в 1974 году и начала свою деятельность в сфере оптовой торговли потребительскими товарами. В 1992 году компания вышла на рынок промышленного оборудования, на котором она работает до сих пор. Основным направлением деятельности является поставка оборудования для обработки, смешивания и транспортировки сыпучих материалов.

В дополнение к поставке продукции компания предоставляет комплексные решения для своих клиентов, предлагая все услуги, необходимые в области инжиниринга, предпродажной подготовки и послепродажного обслуживания. Осознавая невозможность предоставления единого решения для всех клиентов из-за множества различных видов оборудования и приложений на рынке, Озбекоглу, обладатель сертификатов ISO-9001, ISO 140001, ISO 45001 и СЕ, способен предоставить конкретное решение для каждого клиента благодаря своим ноу-хау в использовании стандартных компонентов в системах, созданных для различных применений.

После выхода на рынок промышленного оборудования в 1992 году путем поставок импортных товаров Озбекоглу открыл свое производство в Анкаре в 2009 году на общей площади 18 000 м2, где он продолжает производить стандартизированную продукцию в соответствии с потребностями клиентов.

Приняв философию производства без ущерба для качества, Озбекоглу фокусирует свои услуги на системных решениях и предоставлении конкретных продуктов для особых требований.

Некоторые из продуктов, поставляемых предприятиями Озбекоглу, включают: шнековые конвейеры, фильтры и аксессуары, дроссельные заслонки, шиберные затворы, приводы, клапаны сброса давления, датчики уровня, форсунки (аэрационные жиклеры), секторные затворы, телескопический загрузчик, виброднищи, микродозаторы, пережимной клапан, система рециклинга бетона, станция растаривания биг-бэгов, растаривания мешков, система загрузки мобильных танкеров, екlenecels вибраторы, емкостные и микроволновые датчики влажности и счетчики контроля партии.

Благодаря прямым и косвенным продажам продукция Озбекоглу достигла клиентов по всему миру, где их качество и эффективность были оценены по достоинству. В соответствии со своей целью стать мировым брендом, компания постепенно развивает экспортную деятельность через свою дилерскую сеть в Европе, на Ближнем Востоке и в Америке, не жалея усилий для повышения качества своей продукции и услуг.

С января 2017 года мы открыли наш новый филиал в Атланте, штат Джорджия, под названием OZB USA. Наш филиал в Атланте становится полностью функциональным благодаря нашей профессиональной команде продаж.

Ozbekoglu was founded in 1974 and began its activities in wholesales of consumer products. In 1992, the company entered the industrial equipment market in which it still operates. The main area of activity is supplying of equipment for handling, mixing and transfer of bulk solids.

In addition to product supply, the company provides complete solutions for its customers by offering all services required in engineering, pre-sales and after-sales. Conscious of the impossibility of providing a single solution for all customers, due to many different equipment and applications in the market; Ozbekoglu, holder of ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and CE certificates, is able to provide a specific solution for each customer thanks to its know-how in utilizing standard components in systems created for different applications.

After entering the industrial equipment market in 1992 by supplying imported goods Ozbekoglu established its production facility in Ankara in 2009 on a total area of 18.000m², where it continues to produce standardized products according to customer needs.

Having adopted the philosophy of production without compromising quality, Ozbekoglu focuses its services on system solutions and providing of specific products for special requirements.

Some of the products supplied by Ozbekoglu facilities are; screw conveyors, filters and accessories, butterfly valves, slide valves, actuators, pressure relief valves, level indicators, fluidization nozzles, rotary valves, loading bellows, bin activators, micro dosing units, pinch valve, concrete reclaimer system, big bag unloading unit, manual bag opening station, mobile tanker loading system, vibrators, capacitive and microwave moisture probes and batch control meters.

Through direct and indirect sales, Ozbekoglu products have reached customers all over the world where their quality and efficiency have been appreciated. In accordance with its goal of becoming a global brand, the company has phased in its export activities through its dealer network in Europe, Middle East and America sparing no effort to establish its quality in products and services.

Since January 2017 we opened our newest branch in the Atlanta, Georgia area as OZB USA. Our branch office in Atlanta becomes fully functional with our professional sales team.



Производство

Качество в производстве-это не цель для нас, а часть нашей жизни. Постоянно развивая наши производственные навыки за счет инвестиций в автоматизированные производственные инструменты, в первую очередь роботизированные технологии, мы смогли сделать качество стандартом.

Дизайн

Разрабатывая наши продукты, мы стремимся превзойти требования клиентов, а не просто удовлетворить их. Используя наши продукты для создания специальных системных решений для различных клиентов в различных отраслях промышленности, мы уделяем особое внимание затратам и производительности.

Обслуживание Клиентов

Независимо от того, требуется ли стандартный продукт или полная система, мы способны понять все типы требований клиентов и предложить необходимые услуги благодаря нашему опыту и ноу-хау. Наши ОЕМ-производители и конечные пользователи хорошо знают, что мы поддерживаем все наши продукты и предоставляем необходимые услуги в течение всего срока их службы.

Business

Since our establishment, it has been more important than any earnings to never compromise our trustworthy and honest attitude towards our customers, business associates and colleagues. While moving further, we will not deviate from our ethical business concept that has brought us thus far.

Production

Quality in production is not a goal for us, but a part of our life. While continuously developing our production skills through our investments in computer aided production tools, primarily robotic technologies, we have been able to make quality a standard.

Design

While designing our products, we aim to exceed customer demands, rather than just meeting them. In utilizing our products for creating special systems solutions for different customers in various industries, we put special emphasis on cost and productivity.

Customer Service

Whether a standard product or a complete system demand, we are able to understand all types of customer demands and offer the required services, thanks to our experience and know-how. Our OEM and end-user customers know well that we stand by all our products and provide necessary services during its entire service life.

Шнековые Конвейеры

Screw Conveyors

Шнековые конвейеры используются во многих различных областях для подачи, обработки и дозирования сыпучих материалов.

Винтовые конвейеры марки ОZB обеспечивают более длительный срок службы и долговечность за счет использования превосходной технологии производства и свойств материалов при производстве конвейерных винтов.

Стандартные винтовые конвейеры OZB выпускаются в виде трубчатых, U-образных, V - образных и вертикальных типов. Кроме того, доступны специальные конвейеры для различных отраслей промышленности и требований заказчика.

SCS-SCSR:

Шнековые конвейеры, которые используются на бетонных заводах или в подобных приложениях для цемента и подобные материалы.

SCSI:

Гальванизированные трубчатые шнековые конвейеры для льда, используемого на бетонных заводах и в подобных

Шнековые конвейеры общего назначения трубчатого типа.

SCP-SCE:

Шнековые конвейеры для тяжелых условий работы.

Вертикальные шнековые конвейеры.

SCX:

Трубчатые шнековые конвейеры из нержавеющей стали.

SCU - SCUV:

Screw conveyors are used in many different fields for feeding, handling and dosing of bulk solids.

OZB brand screw conveyors offer longer service life and durability by utilizing superior production technology and material properties in conveyor flights manufacturing.

Standard OZB screw conveyors are produced as tube type, U-type, V type and vertical type. In addition, special conveyors are available for different industries and customer requirements.

SCS-SCSR:

Tubular type screw conveyors for cement and similar materials in batching plants or similar applications.

SCSI:

Galvanized tubular screw conveyors for ice flakes in batching plants or similar applications.

SCR:

General purpose tubular type screw conveyors.

SCP-SCE:

Tubular type screw conveyors for heavy - extra duty operating conditions.

SCV:

Tubular type vertical screw conveyors.

SCX:

Tubular type screw conveyors made of stainless steel.

SCU - SCUV:



Круглые Фильтры AIRFILL

Фильтры AIRFILL обеспечивают площадь фильтрации от 6 m^2 до 36 m^2 и выпускаются с диаметром корпуса 400 мм, 600 мм и 800 мм.

Стандартная комплектация фильтра AIRFILL;

- Пневматическая система очистки сжатым воздухом
- Корпус фильтра выполнены из нержавеющей стали
- Фильтрующие картриджи
- Легкий доступ к клапанам
- Фланец для крепления к силосу.

Кроме того;

- Фланец, шапка и пластина картриджей могут быть выполнены из нержавеющей стали.
- Вентиняторы от 0,75кВт до 2,2кВт.
- Установочные бункеры, доступные

Airfill Round Body Filters

AIRFILL brand filters provide a filtering area between 6m² to 36m² and are produced with body diameters of 400mm, 600mm and 800mm.

AIRFILL filters comprises of;

- · Jet-pulse cleaning system
- Stainless steel body and
- · Cartridge type filter element
- Easy-to-reach external control panel
- · Silo mounting flange as standard.

In addition:

- Stainless steel seal frame
- · Stainless steel silo flanges,
- 0,75kW to 2,2kW fan on filter
- · Hopper units and similar options are available.





AIRFILL E 28 ФИЛЬТР

Airfill E28 Filter

Фильтр AIRFILL E 28 обеспечивает площадь фильтрации 28 ${\rm M}^2$ и изготавливается в корпусе диаметром 1.000 мм

AIRFILL E 28 COCTOUT U3:

- Пневматическая система очистки сжатым воздухом
- Корпус и шапка из нержавеющей стали
- Рукавные эллиптические мещки
- Легкодоступная внешняя панель управления.
- Монтажный фланец силоса в стандартной комплектации.

К тому же;

- Пластина фильтрующих элементов из нержавеющей стали
- фланцы силоса из нержавеющей стали,
- Вентилятор от 0,75 кВт до 2,2 кВт на фильтре
- Доступны бункеры.

AIRFILL E 28 filter, provides a filtering area of 28m² and is produced in 1.000mm diameter body.

AIRFILL E 28 filter comprises of;

- Jet-pulse cleaning system
- Stainless steel body and weather protection cover
- Elliptical bag type filter element
- Easy-to-reach external control panel
- · Silo mounting flange as standard.

In addition;

- Stainless steel seal frame
- · Stainless steel silo flanges,
- 0,75kW to 2,2kW fan on filter

Hopper units and similar options are available.



Фильтр AIRFILL V25 С Виброочисткой

Airfill V25 Vibrating Filter

Фильтр AIRFILLV25 ¬-Площадь фильтрации 25m², диаметр корпуса 800мм.

AIRFILL V25 filter provides a filtering area of 25m² and is produced in 800mm diameter body.

AIRFILL V25 включает в себя;

- Вибрационную систему очистки
- Корпус из нержавеющей стали
- Шапка из термопласта, защищающая от ультрафиолетовых лучей
- картриджные элементы фильтрации
- Специальная конструкция каучуково-пружинного демпфера

Кроме того, есть бункер как опция под фильтром.

- Реле таймера
- Фланец крепления к силосу.

AIRFILL V25 filter includes;

- Electromotor vibrating cleaning system
- Stainless steel body
- UV resistant special plastic weather protection cover for external use
- Cartridge type filter element
- Special design rubber and spring system
- Timer control relay
- Silo mounting flange

Filter hopper is optionally available.





Airfill Dust-Pro 18 ФИЛЬТР

Airfill **Dust-Pro 18 Filter**

Фильтр AIRFILL Dust-Pro 18 обеспечивает площадь фильтрации 18 м² и изготавливается в корпусе диаметром 800 мм.

Фильтр AIRFILL Dust-Pro 18 состоит из:

- Пневматическая система очистки сжатым воздухом
- Корпус и шапка из нержавеющей стали
- Фильтрующий элемент картриджного типа
- Легкодоступная внешняя панель управления
- Монтажный фланец силоса в стандартной комплектации.

К тому же;

- Пластина картриджей из нержавеющей стали
- фланцы силоса из нержавеющей стали,
- Вентилятор от 0,75 кВт до 2,2 кВт на фильтре

AIRFILL Dust-Pro 18 filter, provides a filtering area of 18m² and is produced in 800mm diameter body.

AIRFILL Dust-Pro 18 filter comprises of;

- Jet-pulse cleaning system
- Stainless steel body and weather protection cover
- Cartridge type filter element
- Easy-to-reach external control panel
- · Silo mounting flange as standard.

In addition:

- · Stainless steel seal frame
- · Stainless steel silo flange,
- 0,75kW to 2,2kW fan on filter and
- Hopper unit is available.



Hopperfill 01 ФИЛЬТР

Hopperfill 01 Filter

Фильтр HOPPERFILL 01 предназначен для сбора пыли в бункерах, взвешивающих бункерах, где жизненно важна вентиляция.

Фильтр HOPPERFILL 01 обеспечивает площадь фильтрации 1 ${\rm M}^2$ и изготавливается в корпусе диаметром 273 мм .

HOPPERFILL 01 COCTOUT U3;

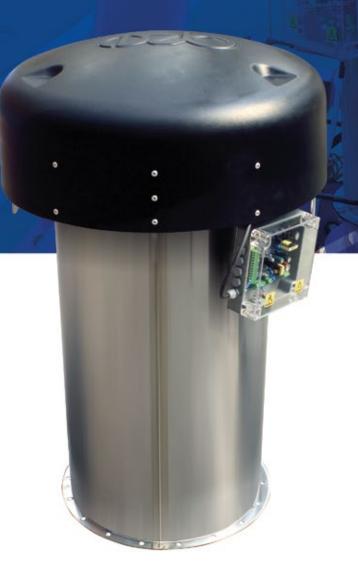
- Пневматическая система очистки сжатым воздухом
- Корпус фильтра выполнены из нержавеющей стали
- Фильтрующие картриджи
- Легкий доступ к клапанам
- Фланец для крепления к силосу.

HOPPERFILL 01 filter is designed to collect dust on hopper, weigh bins where ventilation is vital.

HOPPERFILL 01 filter, provides a filtering area of 1m² and is produced in 273mm diameter body.

HOPPERFILL 01 filter comprises of;

- Jet-pulse cleaning system
- Stainless steel body
- Durable thermoplastic top cover
- Cartridge type filter element
- Mounting flange as standard.



Полигональные Фильтры

Polygonal Filters

Полигональные фильтры OZB имеют фильтрации от 6 m^2 до 43 m^2 и доступны с различными размерами корпуса несколькими И типами фильтрующих элементов.

- Корпус выполнен из нержавеющей стали
- Каркасные элементы крепятся независимо, в результате чего достигается устойчивость к перепадам
- Верхняя крышка выполнена из нержавеющей стали
- Электронная плата с 6 выходами электроклапанов
- Легкий доступ к клапанам

Особенности полигональных фильтров OZB;

OZB polygonal filters offer a filtering area between 6m² to 43m² and are available with different body dimensions and several filter element types.

OZB polygonal filters offer;

- Stainless steel body
- Structural supports elements on body in pressure differences
- Stainless steel durable top cover
- Electronic card with 6 exit valves
- External easy-to-reach valves
- Reduced dependence to manufacturer with easily obtainable spare parts.

In addition; stainless steel seal frame and silo flanges, fans, hopper units and similar options are available.



Polyfill 90 ФИЛЬТР

Polyfill 90 Filter

Фильтр POLYFILL 90 имеет площадь фильтрации 90 м² и поставляется фильтрующим элементом картриджного типа. Фильтр POLYFILL 90;

POLYFILL 90 filter offer a filtering area 90m² and is available with cartridge type filter element. POLYFILL 90 filter;

- Корпус и крышка из углеродистой стали
- Электронная карта выходами для
- Внешние легкодоступные клапаны
- Снижение зависимости от производителя с помощью легко доступных запасных частей.
- электроклапанов

 Reduced dependence to manufacturer with easily • Вентилятор мощностью 11 кВт obtainable spare parts.

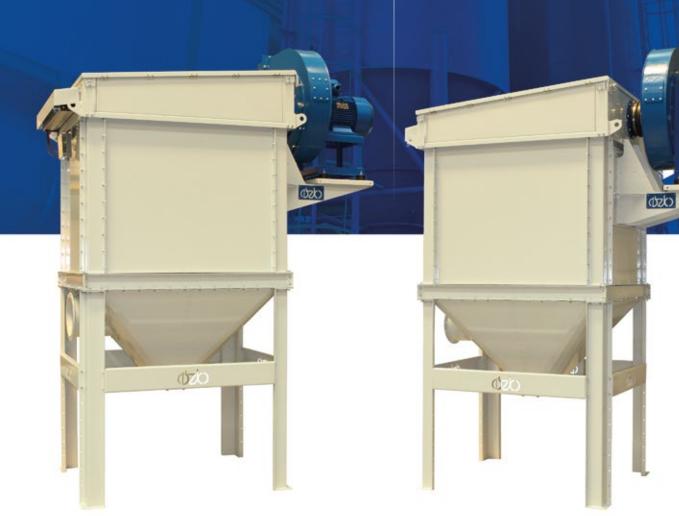
In addition hopper unit is available.

 Carbon steel body and cover • Electronic card with 6 exit valves

External easy-to-reach valves

• 11kW fan

Кроме того, имеется бункерная установка.



Клапан Сброса Давления

Pressure Relief Valves

Клапаны сброса давления предназначены для уравновешивания положительного или отрицательного давления внутри силосов или бункеров.

Клапаны сброса давления работают по принципу открытия клапана и выпуска воздуха, чтобы не повредить силос и верхний фильтр силоса во время загрузки или выгрузки материала из силоса или бункера. Детали предохранительного клапана, контактирующие с материалом, предлагаются из углеродистой или нержавеющей стали.

Клапан сброса избыточного давления производства ОZB предлагается диаметром 273 мм и 400 мм.

Кроме того, также доступны модели с индуктивными датчиками.

Pressure relief valves are designed to balance the positive or negative pressure inside silos or hoppers.

Pressure relief valves work on the principle of the valve opening and letting out air in order not to damage the silo and silo top filter during material charge or discharge from the silo or hopper.

The parts of the relief valve that contact the material are offered as carbon steel or stainless steel.

OZB pressure relief valves can be supplied in different sizes, including 273mm and 400mm.

In addition, models with inductive sensors are also available.



MPG4 ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ

Датчик давления MPG4 предназначен для контроля давления, возникающего во время наполнения и опорожнения емкостей, таких как силосы.

MPG4 - это предупреждающий датчик, который обнаруживает высокое положительное давление внутри контейнера и выдает сигнал.

Механический датчик давления MPG4 поставляется с легким монтажным фланцем.

Давление: 400 mmH20 Рабочая температура: -25 / +75°C Напряжение: AC15 240V; 6,3 A Корпус: Углеродистая сталь, опция - нержавеющая сталь Мембрана: Силиконовая

Mechanical Pressure Gauge

MPG4 Mechanical Pressure Sensor unit is designed to monitor the pressure that occurs during filling and emptying of containers such as silos.

MPG4 is a warning sensor that detects the high positive pressure inside the container and gives a signal.

MPG4 Mechanical Pressure Sensor is supplied with an easy connection flange.

Pressure: 400mmH20 Working temperature: -25 / +75°C Voltage: AC15 240V; 6,3A Body: Carbon steel, optional stainless steel Membrane: Silicone



Поворотные Затворы

Butterfly Valve

Клапаны OZB могут использоваться в силосах, бункерах, весовых бункерах, на входе и выходе винтовых конвейеров и в других аналогичных областях применения.

Дроссельные заслонки OZB выполнены с одним или двойным фланцем и поставляются с запатентованным кольцевым каналом уплотнения для максимальной герметичности.

Дроссельные заслонки OZB имеют диаметры от 100мм до 400мм.

Кроме того;

BV.F...NN: С диском покрыт полимером EPDM BV.F...AF: С диском из нержавеющей стали. BV.F...CN: С диском из углеродистой стали.

OZB valves can be used in silos, hoppers, weighing hoppers, inlet and outlet of screw conveyors and other similar applications.

OZB butterfly valves are designed as single or double flange types and are supplied with patented o-ring channel and seal for maximum impermeability.

Butterfly valves are available from 100mm to 400mm diameter.

Furthermore:

BV.F...NN: With EPDM disc BV.F...CN: With steel disc BV.F...AF: With stainless steel disc valves are available.



Ножевые Затворы

Шиберные затворы могут использоваться во время обслуживания, а также как открывающий и запорный клапан для свободного перемещения сыпучих материалов в силосах, бункерах, весовых бункерах, на входе и выходе винтовых конвейеров и в других аналогичных областях применения.

Ножевые затворы OZB выпускаются с квадратным, круглым и прямоугольным сечением.

SVQ: Квадратное сечение (от 150мм до 400мм)

SVC: Круглое сечение (от 150мм до 400мм)

SVR: Прямоугольное сечение (200мм и 300мм)

Шиберные затворы;

Корпус; Выполнены из оцинкованной углеродистой стали или нержавеющей стали

Желоб; EPDM

Нож; Выполнены из оцинкованной углеродистой стали или нержавеющей стали

Slide Valves

Slide valves can be used as maintenance gate as well as opening and shut-off valves for free flowing of bulk solid material in silos, hoppers, weighing hoppers, inlet and outlet of screw conveyors and other similar applications.

OZB slide valves are available with square, rectangular and round sections.

SVQ: Square section (100mm to 400mm)

SVC: Round section (100mm to 400mm)

SVR: Rectangular section (200mm and 300mm)

Slide valves;

Body; Carbon steel with galvanized or stainless steel

Chute; EPDM

Blade; Carbon steel with galvanized or stainless steel options are available.





Приводы

Actuators

Приводы производства OZB могут быть использованы для различных типов дисковых и шиберных затворов.

Приводы OZB доступны как ручные, пневматические и электромоторные.

Типы приводов OZB;

АСМ и ACMS: ручной привод ACP и ACPS:пневматический привод ACES: электрический привод MS: Микровыключатель OZB actuators can be coupled with butterfly and slide valves.

Actuators are available as manual, pneumatic and electromotor types.

OZB actuator types;

ACM and ACMS: Manual ACP and ACPS: Pneumatic ACES: Electromotor MS: Microswitch



Датчики Уровня

Level Indicators

Используются для контроля уровня материала в силосах и бункерах.

Флажковые датчики уровня;

- 24 В переменного тока,
- 110 В переменного тока
- 230 В переменного тока и
- 24 В постоянного тока.

Также доступны варианты с сертификатом ATEX и регулированием вращения.

Кроме того, имеется опция вала, который по желанию может удлиняться до 1000мм.

Индикаторы уровня флажкового типа ОZВ имеют корпус из специального алюминиевого сплава, специальную приводную группу и корпус для повышения механических характеристик защиты, что приводит к увеличению срока службы.

Level indicators are used for controlling material level in silo and hoppers.

Paddle type level indicators;

- 24VAC,
- 110VAC
- 230VAC and
- 24VDC are available.

Units with ATEX certificate and with limit switch are also available.

Also optional shafts up to 1000mm lenght are available.

OZB paddle type indicators offer special alloy Aluminium body, special design driveline and casing in order to increase mechanical protection features, resulting in increased service.





Аэрационные Жиклеры

Fluidisation Nozzles

Аэрационные жиклеры предназначены для облегчения потока материала внутри силосов, бункеров и аналогичных объемов путем продувки воздухом.

Аэрационные жиклеры производства ОZB устанавливаются снаружи силоса, что предлагает монтаж и обслуживание очень простым и легким. Внутри силоса жиклер находится в непосредственном контакте с сыпучим материалом.

Аэрационные жиклеры производства OZB представлены в 2х вариантах: стандартные и сверхмощный Тип.

AJ25: стандартный AJ26: усиленный тип

Fluidisation nozzles are designed to ease the material flow inside silos, hoppers and similar volumes by blowing air.

The installation is done from the outer surface of the silo/hopper in a way that the injector is in direct contact with the material so the usage, maintenance and replacement is very easy.

OZB fluidisation nozzles are supplied in two types; standard and heavy duty.

AJ25: Standard type AJ26: Heavy duty type



Вибраторы

Vibrators

Электровибраторов производятся для использования с вибрационными установками, такими как фильтры, силосы, грохоты, очистители поверхностей, конвейеры, питатели, дозаторы и испытательные установки.

Вибрационное движение достигается за счет колебаний двух кулачков, расположенных по обе стороны вала асинхронного двигателя.

Также доступны вибраторы с сертификатом АТЕХ.

Electric vibrator motors are produced for use with vibrating units such as filters, silos, screeners, surface cleaners, conveyors, feeders, dosing units and test rigs.

The vibration movement is achieved by the oscillation of two cams placed on both sides of an asynchronous motor shaft.

Units with ATEX certificate are also available.



ВИБРОДНИЩА

Bin Activators

Виброднища используются для повышения текучести сыпучих материалов во время опорожнения емкостей (не предназначены для регуляции потока).

Виброднища изготавливаются из углеродистой стали и выпускаются диаметром от 1000 мм до 1800 мм.

Также доступны варианты из нержавеющей стали.

Bin activators are used for assisting the extraction of powders and granules from storage tanks.

OZB bin activators are made of carbon steel and produced in diameters ranging from 1000mm to 1800mm.

Stainless steel options are also available.



Секторные затворы

Rotary Valves

Секторные затворы, используется для управления потоком дозировки сыпучих материалов при выгрузке из силосов, бункеров или с винтовых конвейеров и т.д.

Секторные затворы OZB изготовлены из литой углеродистой стали четырех моделей, RV200, RV250, RV300 и RV350. Они могут поставляться с приводом, или без него. редуктор в стандартной комплектации установлена на 30 об / мин, но по запросу может быть установлена на 10, 20 или 40 об / мин или вариант с механическим вариатором по запросу.

Секторные затворы OZB позволяют регулировать вручную, без каких-либо требований к инструменту, благодаря новой системе прокладок.

Rotary valves used to control the flow of bulk solid material dosage while discharging from silos, silo bunkers or from screw conveyors etc.

OZB rotary valves are made of cast carbon steel with four models, namely RV200, RV250, RV300 and RV350. They can be supplied with or without drive unit. The gearbox is set to 30rpm as standard but may be provided as 10rpm, 20rpm, 40 rpm and mechanical variator upon request.

OZB rotary valves enable adjustment by hand, without any tool requirements, thanks to the newly designed gasket system.





Микро-Дозатор

Micro Dosing Units

Микро-дозаторы предназначены для передачи и дозирования сыпучих и сухих материалов. В соответствии с их специализированной областью применения микродозаторы имеют низкую производительность и позволяют достигать высокую точность дозирования с минимальной погрешностью.

Приняв инновационные технологии в качестве стандарта производства микро-дозаторы фирмы OZB позволяют свести к минимуму образование преград в зоне входа.

Micro dosing units are designed for the transfer and dosing of bulk solids. As required by their field of application, the units have low production capacity and enable sensitive dosing.

Having fixed revolution and capacity, OZB micro dosing units are designed to minimize formation of bridges at inlet area.

Easy to clean and maintain, micro dosing units are available in stainless steel and in diameters of 114mm and 139mm.



Пережимные Клапаны

Pinch Valve

Пережимные клапаны предназначены для ограничения или блокирования потока материала в трубопроводах. Их главная особенность отсутствии частей, которые могли бы препятствовать потоку материала в момент, когда клапан находится в открытом положении.

Пережимные клапаны производства ОZB с пневматическим приводом используются для передачи порошков или гранул, широко применяются в пищевой и химической промышленности, при очистке воды, транспортировки цемента и других аналогичных сыпучих материалов.

Принцип работы пережимных клапанов OZB заключается в закрытии эластомерной втулки путем вдувания воздуха между втулкой и корпусом таким образом, чтобы поток порошка направлялся отверстием втулки.

Pinch valves are designed for limiting or preventing the flow of materials in pipelines. Their main feature is that there are no mechanical parts that could obstruct the material flow when the valve is in open position.

OZB pinch valves are used during pneumatic transfer of powder or granules and they are widely utilized in food, chemicals, water treatment, cement and similar powder related industries.

The working principle of OZB pinch valves is; closing of the elastomer sleeve by blowing air between the sleeve and housing so that the powder flow is guided by the opening of the sleeve.

In addition; silotruck connection element and control board options are available.

Кроме того, доступны соединительный элемент цементовоза и плата управления.



The Mark Market Walls

Станция Растаривания
Биг Бэгов

Big Bag Unloader Unit

Данные установки предназначены для лёгкого и эффективного растаривания биг-бэгов массой от 1 до 1,5 тонн в их подвешенном состоянии.

Изделие подходит для многих различных применений и изготовлено из углеродистой стали. Версии из нержавеющей стали также доступны по запросу.

Устройство для разгрузки биг-бега OZB поставляется с телескопической рамой, регулируемой по высоте.

Эргономичный дизайн облегчает открывание дна и помогает контролировать разгрузку.

Эргономичный дизайн облегчает открывание дна и помогает контролировать разгрузку.

Универсальная программируемость рабочих режимов позволяет выполнять все требования.

The unloader unit is designed to hang big bags of 1 to 1.5 tons capacity for quick and efficient discharge.

The product is suitable for many different applications and is made of carbon steel. Stainless steel versions are also available upon request.

OZB big bag unloader unit available with a height adjustable telescopic frame.

The ergonomic design eases opening of bottom and helps control the discharge.

The twin agitator system can be controlled by the control board and allows efficient discharge.

The versatile programmability of the working modes allows all requirements to be met.



Телескопический Загрузчик

Loading Bellow

Телескопические загрузчики предназначен для направления потока и удержания пыли сыпучих материалов при транспортировке в закрытые или открытые складские помещения.

Также можно добавить фильтр с вентилятором для сбора пыли для повторного использования и предотвращения загрязнения окружающей среды.

Телескопические загрузчики с внутренним и наружным сильфоном поставляются в двух разных типах для загрузки закрытых автотранспортов / цементовозов и для загрузки открытых грузовиков.

Внутренний и наружный сильфон изготовлены из гибкого и податливого ПВХ с резиновым покрытием, который является маслоотталкивающим и устойчивым к воздействию обычных химических веществ.

The loading bellows are designed to guide the flow and contain the dust of bulk materials during transfer to closed or open storage areas.

A filter with fan system could also be added to collect the dust for re-use and to prevent environmental pollution.

Loading bellows with both inner and outer bellows are supplied in two different types for closed tank/silo-truck loading and for open truck loading.

Inner and outer bellows are made of flexible and pliable rubber coated PVC, which is oil repellent and resistant to general chemicals.





Датчики Влажности

Moisture Probes

Датчики влажности имеют широкий диапазон применения главным образом используемые в бетонных заводах, полуфабрикат строительных материалах, стекле, заводах отливки, еде, керамике и индустрии животного питания.

Датчики влажности поставляются,

- Емкостный,
- Микроволный
- HPR (высокая частота полярных светоотражающие) типа.

Moisture sensors (Moisture Probes) have a wide range of application mainly in concrete plants, prefabricated building materials, glass, cast factories, food, ceramics and animal feed industries.

Moisture probes are supplied as;

- Capacitive,
- Microwave and
- HPR (High Frequency Polar Reflective)

types are available.



СТАНЦИЯ РУЧНОГО РАСТАРИВАНИЯ МЕШКОВ

Manual Bag Opening Station

Станции ручного растаривания мешков обеспечивают беспыльную рабочую среду с включенной системой фильтрации. С вариантами компонентов из нержавеющей и углеродистой стали он подходит для любого сектора.

Станция представляет собой;

- Варианты корпуса из нержавеющей и углеродистой стали
- Бункер с фланцем для шиберного затвора SVQ200.
- Система фильтрации с площадью фильтрации 10 м².
- Опции всасывающего вентилятора 0,75кВт и 1,1кВт
- Откидная крышка с предельным выключателем

Manual Bag Opening Stations provide dust free working environments with included filtering system. With stainless and carbon steel component options, it is suitable for every sector.

Manual bag opening station comprises of;

- · Stainless or carbon steel body options
- Bunker with flange for SVQ200 slide valve
- Filtering system with 10m² filtering area
- 0,75kW and 1,1kW suction fan options
- Hinged lid with limit switches



СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ **МОБИЛЬНЫХ ТАНКЕРОВ**

Mobile Tanker Loading System

Материал, вытекающий из FIBC, нарезанного ножом, транспортируется шнековым питателем телескопическому загрузчику в цистерну в полностью свободной от пыли среде, управляемой удобной электронной панелью управления.

Система установлена на несущей мобильной раме, оснащена 4 колесами грузоподъемностью 1,6 т каждое, 2 тормозами и стационарными стопорными ножками.

- Бункер емкостью 2.000 л, в комплекте с режущим ножом FIBC
- Полностью настраиваемый шнековый питатель, подходящий для любого материала
- Регулируемый телескопический загрузочик с двойным желобом, высота подъема 2.000, с индикатором уровня и режимом автоматического втягивания
- Фильтр
- приводом Поршень с гидравлическим для регулировки высоты подачи
- Аналоговая панель управления для полных рабочих и

Material flowing from the blade cut FIBC, is conveyed by the screw feeder to the telescopic loading bellow into the tanker in a completely dust free environment, driven by a friendly usage electronic control board.

System conveniently installed on a supporting mobile frame, equipped with 4 wheels, each one with 1.6 T loading capacity, 2 brakes and stow stationary safety feet.

- 2.000 Lt capacity hopper, complete with FIBC cutting
- Fully customisable screw feeder suitable for any kind of material
- · Adjustable telescopic double chute loading bellow with 2.000mm excursion height complete with level indicator and automatic retracting mode
- Dust collection filter
- · Hydraulic operated piston to adjust the feeding height.
- Analog control board for full operational and functional



Система Рециклинга Бетона

Concrete Reclaimer System

Предназначен для мытья и разделения бетонных компонентов для вторичной переработки.

ОZВ Система рециклинга бетона-Это полная система которая содержит установку рециклинга бетона, панель управления с программируемым логическим контроллером (ПЛК) и станцию питания с вибрационным питателем.

Станцию питания с вибрационным питателем содержит главный бункер и вибрационный питатель. Благодаря подвижной заслонке, станция обеспечивает постоянное питание в установке рециклинга бетона.

Система рециклинга изготавливается из оцинкованной стали и имеет компактную структуру. Производительность 5 м3/ч. Представляет собой устройство на основе шнека.

Есть ручной режим и три автоматических режима. Временные интервалы могут быть скорректированы в соответствии с требованиями промышленности и производительност и воды.

It is designed to wash and separate concrete components for recycling purposes.

Concrete reclaimer system is a complete system comprised of a feeding station with vibrating feeder, concrete reclaimer unit, control board and PLC.

Feeding station consists of a main hopper and vibrating feeder. Thanks to its adjustable cover, it provides steady/optimum feed into the concrete reclaimer unit.

The recycling unit is made of galvanized steel and has a compact structure. It is a helical washing and carrying unit, offering 5m³/h capacity.

The control panel and PLC have a manual mode and three automatic modes of operation. The intervals can be adjusted according to the plant needs and required washing efficiency.



CLR-S Система Рециклинга Загрязненных Жидкостей

CLR-S CONTAMINATED LIQUIDS RECYCLING SYSTEM

CLR-S разработана для полной переработки отработанной воды на растворно-бетонных узлах с целью внести вклад в непрерывное производство бетона и вклад в создание 'зелёных растворно-бетонных узлов'.

Система CLR-S измеряет степень загрязнения и плотность перерабатываемой воды в режиме реального времени. Благодаря таким свойствам, система делает возможным 100% использование серой воды, и готовит смесь чистой и грязной воды (плотность которой определена стандартом EN 1008), которая используется в проц ессе рециклинга бетона.

LCA (Анализатор загрязнения жидкости), который находится в системе, моментально анализирует содержание частиц во время использования серой воды, и передаёт результат программному обеспечению растворно-бетонного узла в режиме реального времени.

Между программным обеспечением CLR-S и программным обеспечением растворно-бетонного узла существует автоматический обмен данными, и все результаты моментально используются в системе ПЛК бетонного завода в режиме реального времени.

Благодаря использованию CLR-S, плотность используемой в производстве бетона, всегда находится под контролем и постоянно предоставляется в виде доклада.

Электрическая панель, которая находится в системе, состоит из высокотехнологичных компонентов. Система может быть интегрирована в любые системы автоматизации без программного дополнительного обеспечения программы.

Экономия ресурсов, обеспечиваемая использованием CLR-S

- Экономия в использовании чистой воды
- Экономия в использовании бетона и агрегата
- Ликвидация затрат на очистку воды и удаление твердых отходов

CLR-S is designed to contribute to sustainable concrete production and create "Green Plants" by complete utilization of the waste water in batching plants.

The CLR-S system has the ability to measure the contamination level and density in real-time, allowing 100% usage of the grey water and helps prepare the grey-fresh water mixture as defined in EN 1008, where the quality of water to be used in concrete recycling is defined.

The LCA (Liquid Contamination Analyser) inside the system is able to analyse the particles inside the grey water instantly during use and is also able to feed this information to the plant software in real time.

Since there is an automatic data transfer between CLR-S and batching plant software, all results are used by the plant PLC system in real-time.

CLR-S makes it possible to keep the water density under control at all times and also provides instantaneous reporting.

The electric panel of CLR-S is comprised of high technology components. The system can be integrated into any kind of automation system without the need of additional software or programs.

Savings achieved by utilisation of CLR-S;

- Saving in fresh water usage
- Saving in aggregate and cement usage
- Elimination of waste water treatment and solid waste disposal costs.





