

SV

SÜRGÜLÜ KLEPE VE AKTÜATÖRLER

SLIDE VALVE AND ACTUATORS



1. TEKNİK KATALOG
2. MONTAJ-BAKIM KATALOĞU
3. YEDEK PARÇA KATALOĞU

- TECHNICAL CATALOGUE
ASSEMBLY-MAINTENANCE CATALOGUE
SPARE PARTS CATALOGUE

Bu belgede anılan tüm ürünler firmamızın kalite sistemi uyarınca üretilmiştir.

Bu katalog, daha önce verilmiş olan tüm katalogların geçersiz olmasına yeterlidir. Üretici, ön bilgi vermeksizin değişiklik yapabilir. İzin almadan çoğaltılamaz.

All the products described in this catalogue are manufactured according to our quality system procedures.

This publication cancels and replaces any previous edition and revision. We reserve the right to implement modifications without notice. This catalogue can not be reproduced, even partially, without prior consent.

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 1815882**

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 1815882**

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2115861**

İÇİNDEKİLER**INDEX**

1. TEKNİK KATALOG	TECHNICAL CATALOGUE	4
1.1 TEMEL GÜVENLİK UYARILARI	BASIC SAFETY WARNINGS	5
1.2 UYARI SEMBOLLERİ	SAFETY SYMBOLS	7
1.3 ÜNİTE TANIMI	UNIT DESCRIPTIONS	7
1.4 ÇALIŞMA ŞARTLARI	OPERATION CONDITIONS	7
1.5 ÜRÜN ETİKETİ	PRODUCT LABEL	8
1.6 ÜRÜN KOD ANAHTARI	PRODUCT CODE KEY	9
1.7 YAPISAL BİLEŞENLER	COMPOSITIONS	10
1.8 GENEL ÖLÇÜLER	GENERAL DIMENSIONS	11
1.8.1 Kare Kesitli Sürgülü Klepeler	Square Section Slide Valves	11
1.8.2 Daire Kesitli Sürgülü Klepeler	Round Section Slide Valves	12
1.8.3 Dikdörtgen Kesitli Sürgülü Klepeler	Rectangular Section Slide Valves	13
1.9 SÜRGÜLÜ KLEPELER İÇİN AKTÜATÖRLER	ACTUATORS FOR SLIDE VALVES	14
1.9.1 ACMS Manuel Aktüatörler	ACMS Manual Actuators	15
1.9.2 ACPS Pnömatik Aktüatörler	ACPS Pneumatic Actuators	16
1.9.3 ACES Elektrik Motorlu Aktüatörler	ACES Electric Motor Actuators	17
1.9.4 ACES001 On/Off Limit Sviç	ACES001 On/Off Limit Switch	18
1.10 PAKET ÖLÇÜLERİ VE AĞIRLIKLAR	PACKING DIMENSIONS AND WEIGHTS	19
2. MONTAJ-BAKIM KATALOĞU	ASSEMBLY-MAINTENANCE CATALOGUE	20
2.1 GÜVENLİK VE KORUNMA	SAFETY CONDITIONS AND PROTECTIONS	21
2.2 MONTAJ	ASSEMBLY	23
2.2.1 Sürgülü Klepe Montajı	Slide Valve Assembly	24
2.2.2 ACMS Manuel Aktüatör Montajı	ACMS Manual Actuator Assembly	25
2.2.3 ACPS Pnömatik Aktüatör Montajı	ACPS Pneumatic Actuator Assembly	26
2.2.4 ACES Elektrik Motorlu Aktüatör Montajı	ACES Electric Motor Actuator Assembly	28
2.3 DEVREYE ALMA	START UP	29
2.4 BAKIM	MAINTENANCE	29
2.5 YAĞLAMA	LUBRICATION	30
2.6 SERVİS DIŞINA ALIM	DEMOLITION	31
2.7 ARIZA TESPİTİ VE GİDERİLMESİ	DEFINING PROBLEM AND TROUBLE SHOOTING	31
3. YEDEK PARÇA KATALOĞU	SPARE PARTS CATALOGUE	32



1. TEKNİK KATALOG TECHNICAL CATALOGUE

1.1 TEMEL GÜVENLİK UYARILARI

Bu kılavuzda anılan hususlar, önemle ele alınmalıdır. Genel ve temel teknik kavram, yaklaşım ve disiplinin gerekleri ayrıca anılmamıştır. Tesis sorumluları; ürün ile ilgili ülke/bölgede geçerli iş güvenliği ve işçi sağlığı ile ilgili tüm kural, yönetmelik ve kanunların gereklerini yerine getirmekle yükümlüdürler.

Üreticinin bu katalogda belirtmediği hususlarda; iş kolu ve işlemlerin gerekleri için geçerli çevre, iş güvenliği, işçi sağlığı ve diğer sosyal sorumluluklar konusunda, geçerli kanun, yönetmelik, yönerge ve kurallar geçerlidir.

Ürünün çalıştırılması ile ilgili olası, tüm risk, tehlike ve kazai durumlara karşı gerekli hassasiyet gösterilmelidir.

Bu katalog, kuruluş, devreye alım, işletme ve bakım işlemlerine yol gösterme amaçlı tanım ve tavsiyeler içermektedir.

Bu katalog veya gerekli kısımları ürüne yakın ve kullanıcıların kolaylıkla ulaşabileceği noktalarda bulundurulmalıdır. Ürünün kullanıcılarına katalogun ulaştırılması, alıcı/kullanıcılar sorumluluğunda ve yetkisi içindedir.

Asla kataloğu tümü ile okumadan işleme başlamayınız. Ürün sınırlı kullanım amacına yönelik olarak üretilmiştir. Farklı uygulamalar için lütfen üretici onayı alınız.

Ürünün normal çalışma şartlarında çalıştırılması, sağlanmalıdır. Üretici yazılı onayı olmaksızın, herhangi bir değişiklik yapılması durumunda, oluşacak olumsuzluklar ve sonuçları için üretici kesinlikle sorumluluk üstlenmeyecektir.

Her işlem için gerekli, koruyucu ekipman, malzeme ve giysi temin edilmeli, kullanılmalıdır. Herhangi bir işlem öncesi ünitenin sağlam bir zemin üzerinde ve hareket etmeyecek şekilde tespit edilmiş olması gereklidir.

Ürünün montajı, bakımı, tamiri ve temizliğinin yapılabilmesi için; 2006/42 AT normları gereği olarak kullanıcı, yeterli ve gerekli personel bulundurmak ve kamu güvenliğini sağlamak, çevreye, çevredeki varlıklara ve üçüncü şahıslara oluşabilecek zararları önlemeye yönelik olarak gerekleri yerine getirmekle yükümlüdür.

PNömatik bağlantılar, hava kullanımı söz konusu ise, teknik bilgilerde verilen hava tüketimlerini karşılamak üzere gerekli tesisatı kurunuz.

1.1 BASIC SAFETY WARNINGS

In compiling this instruction catalogue, careful attention has been paid to all considerations of operation and maintenance during normal working conditions. Buyers/users are exclusively responsible in complying all laws, rules and regulations in force in their country/area regarding safety of working environment and labour safety.

For matters which are not specified by the producer in this catalog, as requirements of the applicable environmental process, safety, health care and other social responsibilities applicable laws, regulations, instructions and rules will be effective.

Special care should be taken against all possible risks, danger and accidental incidents which may occur during the operation of the product.

This catalogue contains description and recommendations for to guide set-up, start-up, operation and maintenance procedures.

This catalogue or its related parts should be kept close to the product with easy access for users. It is the buyer's/user's responsibility and authority to ensure the delivery of this catalogue to related users of the product.

Never start any operation before reading this catalogue completely. The product is produced solely for its intended use. Please ask for producer's approval for different applications.

The product shall be operated in and under normal operating conditions. Producer is absolutely not responsible for any complications or their consequences in cases where alterations have been made without written consent of the producer.

All protective and safety clothes, tools, devices and conditions have to be supplied by user. The unit has to be fixed during and prior to any operation.

In order to perform assembly, maintenance, repair and cleaning on the product, according to 2006/42 EC the user must take all necessary precautions to ensure public safety, safety of the environment and it's entities and also take all actions to prevent any harm that may involve third parties.

Requirements of pneumatic lines and air usage shall be completed by the user to meet air consumption according to technical specifications which are given in technical catalogue.

Elektriksel işlemler sadece tam anlamıyla kalifiye ve yetkili olan personelce yapılmalıdır. İş güvenliği, işçi sağlığı gereklerine uyulmalıdır. Elektriksel problemler ve sonuçları üretici kontrolü dışındadır ve garanti kapsamına girmez. Kötü elektrik işçiliği sebebiyle mülkte, şahıslarda ve/veya üçüncü taraflarda oluşacak hasarlardan üretici sorumlu tutulmaz.

Her işlem öncesi, mutlaka enerjinin kesilmiş olmasını temin ve kontrol ediniz. Enerji kapama açma düğmelerinin yetkili dışında ve kontrolsüz açılma ve kapanmasını önleyecek adımların atılması hayati önemi haizdir.

Montajı yapan kullanıcı, ünitenin start, stop ve acil duruşları ile bakım sırasında kontrolsüz çalışma veya risk yaratacak olumsuzlukları giderecek şekilde elektrik devrelerini kurmakla yükümlüdür.

Voltajı ve frekans uyumunun kontrol edilmesi önemlidir. Ürünün topraklaması iyi durumda olmalı, ürün üzerindeki ikaz etiketleri temiz ve okunur olmalı ve tüm işlemler EN 60079-14 ve TS EN 60204-1 standardına uygun olmalıdır.

Ünite, tam teşekküllü ve monte edilmiş halde değil ise asla çalıştırmayınız. Çalışma sırasında üniteye, hariçten hiçbir şekilde müdahale etmeyiniz. Asla üniteler çalışır iken yaklaşmayınız. El, kafa ve/veya aletleri çalışma bölgesine sokmayınız.

Yedek parça ve sair tüm taleplerde mutlaka üretici firma ile iletişime geçiniz ve makine üzerindeki seri no ve tip modelini bildiriniz.

Tüm kaldırma/taşıma işlemleri katalogda belirtilen özelliklere ve ilgili standartlara uygun yapılmalıdır. Kaldırma işlemleri ünite ölçüleri ve ağırlığına uygun aksesuar ve taşıma sistemleri ile yapılmalıdır.

Üretici herhangi bir bilgi vermeksizin üründe değişiklik yapabilir. Katalogda verilen tüm ölçüler nominal standart parçalar için belirtilmiştir. Proje, uygulama, malzemeye göre ölçü ve özellikler değişebilmektedir.

Bu katalog üreticiye bilgi verilmeden değiştirilemez. Katalogun en son versiyonuna www.ozb.com.tr web sitemizden ulaşabilirsiniz.

Only fully qualified and authorized electricians should carry out electrical operations. Occupational safety and worker health requirements must be met. Electrical problems and their consequences are out of producers control and are not covered under warranty. The producer cannot be held responsible for any damages to property, persons or third parties, arising from poor electrical workmanship.

Always ensure that the power is disconnected before each operation. It is vital important that Power button has to be managed by a qualified person to prevent uncontrolled opening and closing.

All electrical connections shall be executed by the user to ensure safe operation. User also has to take necessary actions to avoid uncontrolled startup of machine by means of emergency stop and switches of sufficient amount.

Controlling the status of Voltage and frequency's compliance is important. The electrical earthing of the product must be proper, safety warnings should be clean and readable and all operations should be according to EN 60079-14 and TS 60204-1 EN standards.

Do not start up, if the unit is not complete and/or if not in proper condition. Do not interfere to the unit during operation. Never approach while the units are operating. Never let tools, hand or head to approach to the operating zone during operation.

If you should require further technical information or spares for your unit, please contact with producer and it is necessary to inform all datas such as serial number, type etc. which are written on the machine's plate.

Make sure that; all lifting/transportation operations must be carried out in accordance with the instructions specified in this catalog and the relevant standards. Lifting operations should be done with accessories and carrying systems suitable for unit dimensions and weight.

Producer can modify the product without notice and immediate effect All dimensions specified in the catalog are for nominal standard parts. Dimensions and features may change depending on the type of project, applications, material.

This catalogue can not be changed without informing the producer. The latest version of the catalogue is accessible at our web site www.ozb.com.tr.

1.2 UYARI SEMBOLLERİ

Bu işaretler uyarı mahiyetindedir ve riski ortadan kaldırmaz. İlgili kullanıcı, kullanım yerinde geçerli tüm güvenlik, iş güvenliği, işçi sağlığı kurallarına uygun davranmakla yükümlüdür.

1.2 SAFETY SYMBOLS

These signs are of a warning nature and do not eliminate the risk. These instructions and/or warnings are recommendations, which should be run in conjunction with the latest health and safety directives in accident prevention.

DİKKAT TEHLİKE

Çevreye ve insana gelebilecek zararlara işaret eden ikazdır.

WARNING DANGER

Special indication, provision and prohibition to prevent injury to personnel.



ELEKTRİK ENERJİSİNE YÖNELİK TEHLİKE

ELECTRICAL POWER DANGER



1.3 ÜNİTE TANIMI

Klepeler; katı akışkanların boşaltılması ve/veya kanal içerisinde akış kontrolü için kullanılmaktadır.

OZB marka klepeler genel olarak toz malzemelerin silo, bunker ve benzeri kapalı hacimlerdeki debilerinin ayarlanması veya durdurulması için kullanılır.

OZB sürgülü klepeler; kare, daire ve dikdörtgen kesitli olarak sunulmaktadır.

SVQ: Kare kesitli

SVC: Daire kesitli

SVR: Dikdörtgen kesitli

1.3 UNIT DESCRIPTIONS

Valves are used for discharging and/or controlling the flow of bulk solid materials inside channels.

OZB valves can be used to adjust or stop the flow of bulk solid material inside silos, hoppers and similar closed volumes.

OZB slide valves are available with square, rectangular and round sections.

SVQ: Square Section

SVC: Round Section

SVR: Rectangular Section

1.4 ÇALIŞMA ŞARTLARI

Üniteler, patlayıcı atmosfer veya patlayıcı malzeme, toksik, alevlenebilen, viral veya bakteriyel anlamda zararlı vb malzemeler için tasarlanmamıştır. Bu şartlarda kullanılacak ise üretici firmaya bilgi verilmelidir.

Ünitenin gıda normlarına uygun kullanımı sipariş aşamasında üreticiye bildirilmiş ve ünite bu yapıya uygun halde üretilmiş olmalıdır.

Çalışma Sıcaklığı: Nominal -40°C/ 120°C

Maksimum toz sıcaklığı: +80°C

1.4 OPERATION CONDITIONS

Products are not designed to operate at explosive, flammable, toxic, hazardous viral or bacterial dangerous environment and/or materials. If the machine has to operate in these conditions, the manufacturer must be informed.

The appropriate use of the unit according the food norms should be reported to the manufacturer at order although the unit has to be produced accordingly.

Operating temperature: Nominal -40°C/ 1200°C

Maximum dust temperature: +80°C

1.5 ÜRÜN ETİKETİ

Tüm ünitelerde etiket üzerinde aşağıdaki bilgiler verilmiştir.

- Üretici firma bilgisi
- Üretici firma web sitesi
- CE işareti
- Ürün tipi
- Ürün seri numarası
- Üretim kodu
- Üretim yeri
- Üretim yılı

Ünite üzerindeki etiketleri atmayınız, üzerindeki bilgileri değiştirmeyiniz. Etiketlerin temiz ve okunaklı olmasını sağlayınız.

1.5 PRODUCT LABEL

Every unit is supplied with identification plates showing;

- Manufacturer's information
- Manufacturer's website
- CE logo
- Product type
- Product serial number
- Product code
- Production place
- Product year

Do not throw away the labels on the unit and do not change the information on the label. Make sure that labels are clean and legible.

			
www.ozb.com.tr		ISO 9001	
Type	:		
Serial No	:		
Year	:		
Made in Turkey			

1.6 ÜRÜN KOD ANAHTARI

1.6 PRODUCT CODE KEY

1	2	3	4	5	6
SV	Q	150	1	3	A

1	Ünite Kodu Unit Code
---	-------------------------

SV	Sürgülü Klepe Slide Valve
----	------------------------------

2	Tip Type Type
---	---------------------

Q	Kare Kesitli Square Section
C	Daire Kesitli Round Section
R	Dikdörtgen Kesitli Rectangular Section

3	Nominal Klepe Ölçüsü Nominal Valve Size
---	--

150	150 mm
200	200 mm
250	250 mm
300	300 mm
350	350 mm
400	400 mm

4	Gövde Malzemesi Body Material
---	----------------------------------

1	Galvanizli Galvanized
2	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304
3	Paslanmaz Çelik AISI 316 Stainless Steel AISI 316

5	Şut Malzemesi Chute Material
---	---------------------------------

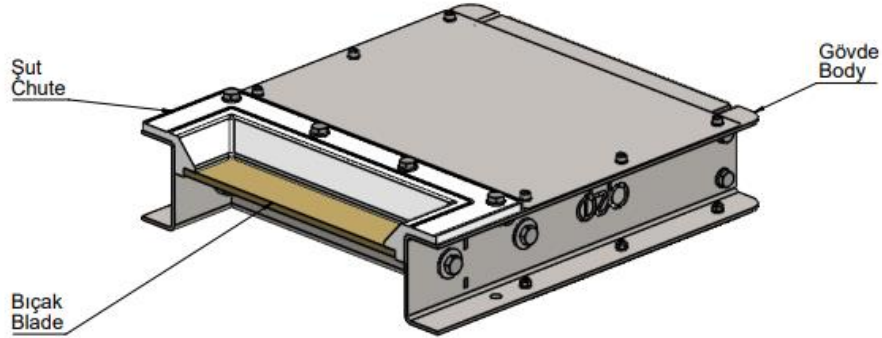
1	Karbon Çeliği Carbon Steel
2	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304
3	EPDM EPDM

6	Bıçak Malzemesi Blade Material
---	-----------------------------------

A	Galvanizli Galvanized
B	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304
C	Paslanmaz Çelik AISI 316 Stainless Steel AISI 316
H	Hardox Hardox

1.7 YAPISAL BİLEŞENLER

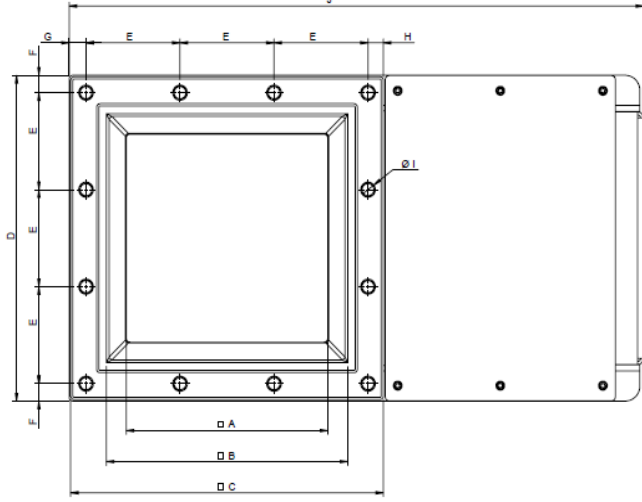
1.7 COMPOSITIONS



Tip Type	Gövde Body	Şut Chute	Bıçak Blade
SVQ-C-R13A	Galvanizli Galvanized	EPDM	Galvanizli Galvanized
SVQ-C-R13B	Galvanizli Galvanized	EPDM	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304
SVQ-C-R23B	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304	EPDM	Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel AISI 304

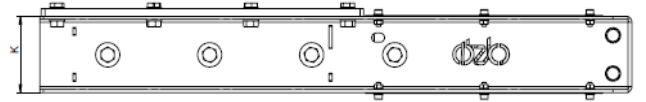
1.8 GENEL ÖLÇÜLER

1.8.1 KARE KESİTLİ SÜRGÜLÜ KLEPELER



1.8 OVERALL DIMENSIONS

1.8.1 SQUARE SECTION SLIDE VALVES



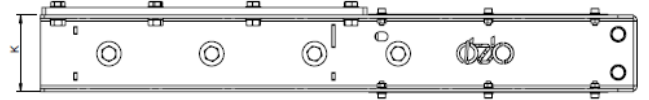
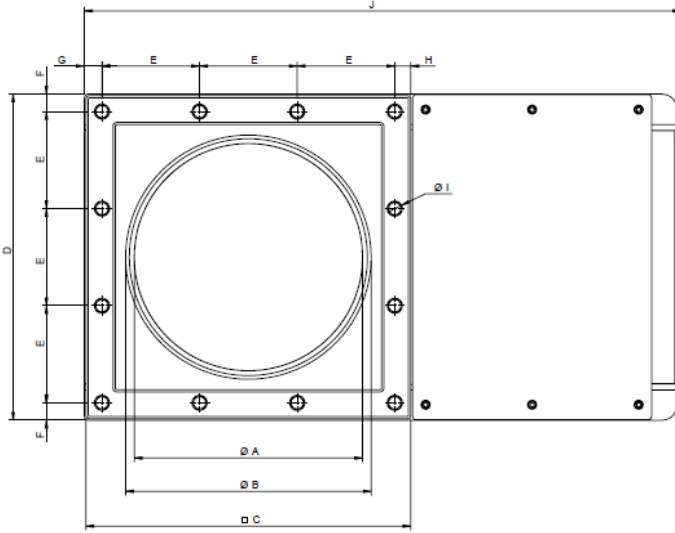
Tip Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØI mm	J mm	K mm	Civata Bolts
SVQ 150	120	174	260	261	115	15,5	15,5	15	12	462	100	M10
SVQ 200	170	224	310	311	93,4	15,5	15,5	15	12	565	100	M10
SVQ 250	225	279	360	361	110	15,5	15,5	15	12	659	100	M10
SVQ 300	275	329	427	431	128,3	23,1	23,1	21,1	12	784	100	M10
SVQ 350	320	374	474	475	89	15	15	14,5	12	915	114	M10
SVQ 400	370	424	530	531	100	15,5	15,5	15	12	1005	114	M10

SVQ-150-200-250: 3x2=6 adet rulman
SVQ-300: 4x2=8 adet rulman
SVQ-400: 5x2=10 adet rulman

SVQ-150-200-250: 3x2=6 pcs bearing
SVQ-300: 4x2=8 pcs bearing
SVQ-350-400: 5x2=10 pcs bearing

1.8.2 DAİRE KESİTLİ SÜRGÜLÜ KLEPELER

1.8.2 ROUND SECTION SLIDE VALVES



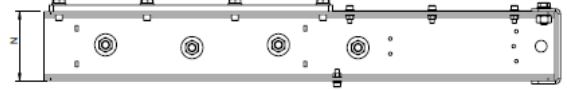
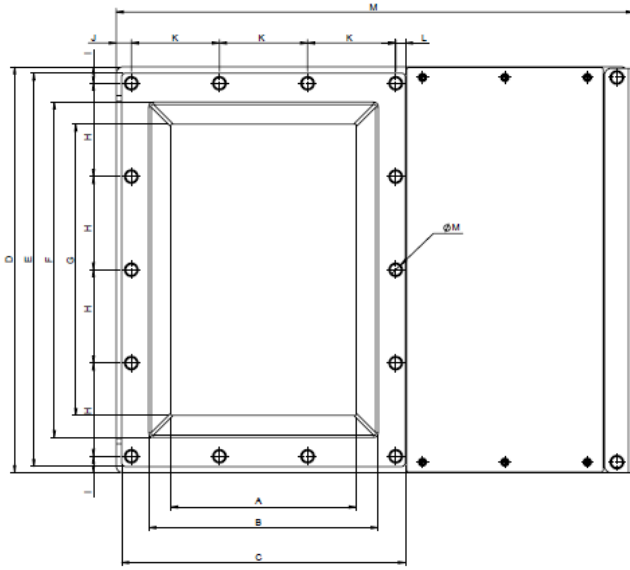
Tip Type	ØA mm	ØB mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØI mm	J mm	K mm	Civata Bolts
SVC 150	150	173	260	261	115	15,5	15,5	15	12	462	100	M10
SVC 200	200	223	310	311	93,4	15,5	15,5	15	12	565	100	M10
SVC 250	250	273	360	361	110	15,5	15,5	15	12	659	100	M10
SVC 300	300	322	427	431	128,3	23,1	23,1	21,1	12	784	100	M10
SVC 350	350	373	474	475	89	15	15	14,5	12	915	114	M10
SVC 400	400	423	530	531	100	15,5	15,5	15	12	1005	114	M10

SVC-150-200-250: 3x2=6 adet rulman
SVC-300: 4x2=8 adet rulman
SVC-400: 5x2=10 adet rulman

SVC-150-200-250: 3x2=6 pcs bearing
SVC-300: 4x2=8 pcs bearing
SVC-350-400: 5x2=10 pcs bearing

1.8.3 DİKDÖRTGEN KESİTLİ SÜRGÜLÜ KLEPELER

1.8.3 RECTANGULAR SECTION SLIDE VALVES



Tip Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØI mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	Civata Bolts
SVR 200	170	230	302	424	413	336	280	98	16	15,5	93,3	11,1	548	100	M10
SVR 300	270	334	413	592	574	489	425	136	24	22	128	14,1	753	100	M10

SVR-200: 3x2=6 adet rulman
SVR-300: 4x2=8 adet rulman

SVR-200: 3x2=6 pcs bearing
SVC-300: 4x2=8 pcs bearing

1.9 SÜRGÜLÜ KLEPELER İÇİN AKTÜATÖRLER

Sürgülü Klepeler ihtiyaca uygun olarak manuel, pnömatik veya elektrik motorlu aktüatörlerle birlikte kullanılabilir.

1.9 ACTUATORS FOR SLIDE VALVES

Slide valves can be used with manual, pneumatic or electric swivel drive actuators as needed.

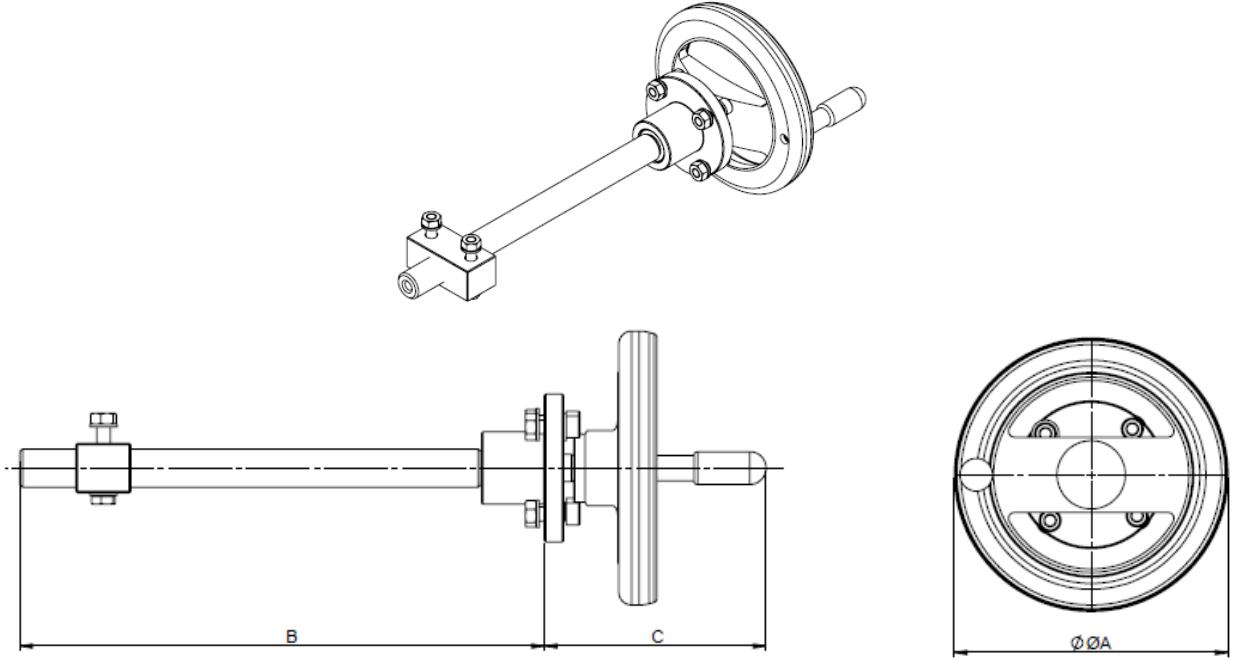
Pnömatik Aktüatörler Pneumatic Actuators		ACPS150	ACPS200	ACPS2503	ACPS3003	ACPS350	ACPS400
Manuel Aktüatörler Manual Actuators		ACMS150	ACMS200	ACMS250	ACMS300	ACMS350	ACMS400
Elektrik Motorlu Aktüatörler Electric Motor Actuator		ACES150	ACES200	ACES2502	ACES300	ACES350	ACES400
Sürgülü Klepeler Slide Valves	SV Q/C 150...	✓					
	SV Q/C/R 200...		✓				
	SV Q/C 250...			✓			
	SV Q/C/R 300...				✓		
	SV Q/C 350...					✓	
	SV Q/C 400...						✓

1.9.1 ACMS MANUEL AKTÜATÖRLER

ACMS serisi manuel kollar; sürgülü klepeler için üretilmiş olup, uzun ömürlü ve sorunsuz çalışmaya imkan tanıyan ünitelerdir.

1.9.1 ACMS MANUAL ACTUATORS

ACMS series manual levers are produced for slide valves, offering a problem-free and long service life.



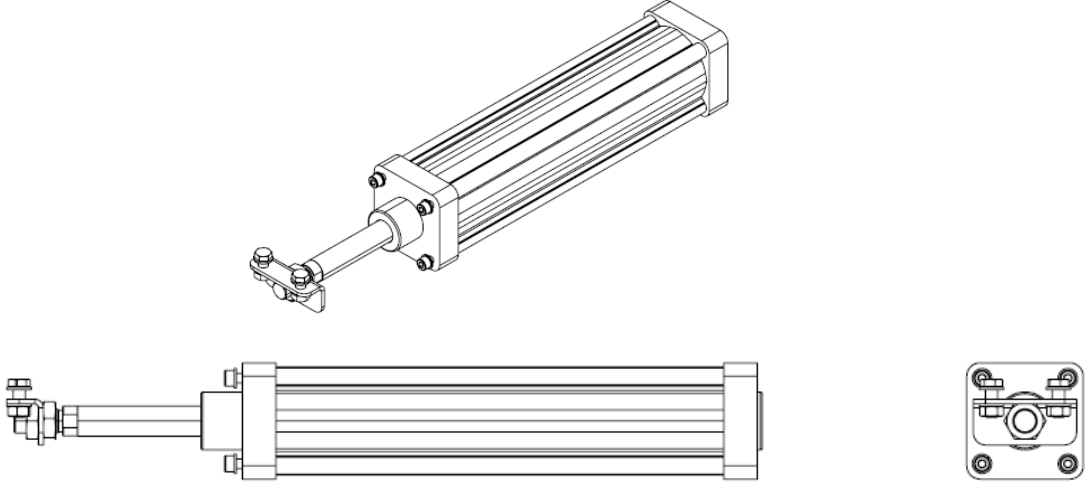
Tip Type	ØA mm	B mm	C mm
ACMS150	200	216	162
ACMS200	200	269	162
ACMS250	200	313	162
ACMS300	200	384	162
ACMS350	200	428	162
ACMS400	200	478	162

1.9.2 ACPS PNÖMATİK AKTÜATÖRLER

ACPS serisi pnömatik aktüatörler; sürgülü klepeler için üretilmiş, pnömatik silindir, bağlantı elemanları ile birlikte set olarak temin edilmektedir.

1.9.2 ACPS PNEUMATIC ACTUATORS

ACPS series pneumatic actuators are produced for slide valves and complete with pneumatic piston and mounting elements.



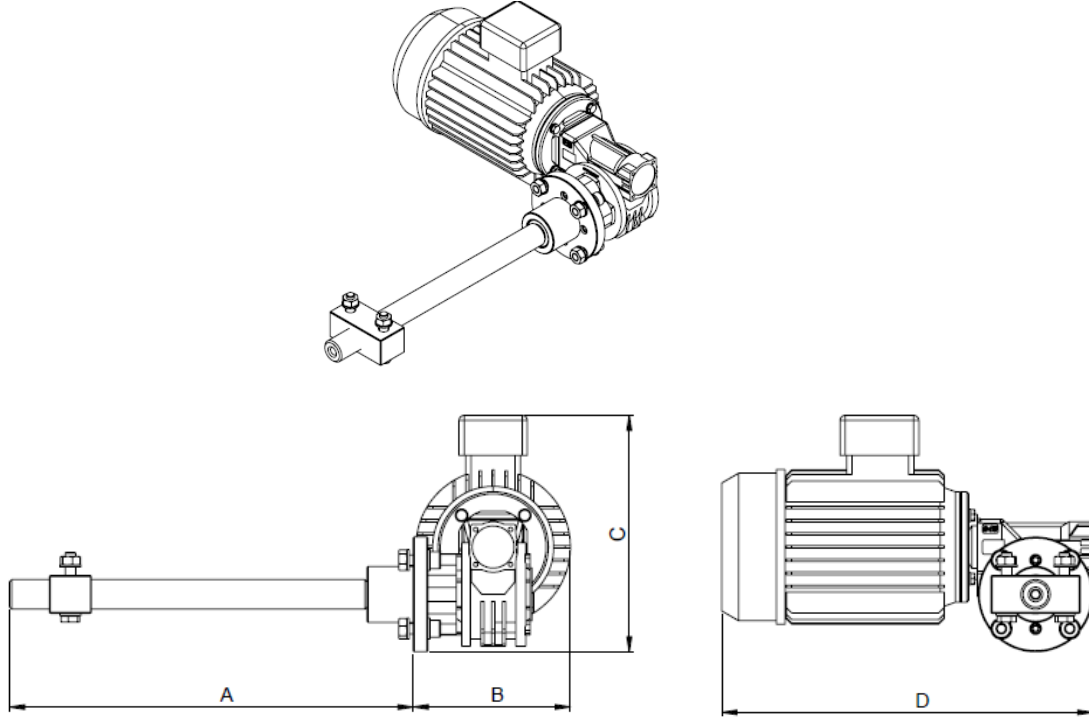
Tip Type	Ø Pnömatik Piston ØPneumatic Cylinder mm	Strok Stroke mm
ACPS150	63	140
ACPS200	80	200
ACPS250	80	250
ACPS300	80	300
ACPS350	100	350
ACPS400	100	400

1.9.3 ELEKTRİK MOTORLU AKTÜATÖRLER

ACES serisi elektrik motorlu aktüatörler sürgülü klepeler için üretilmiş, elektromotor redüktörü, tahrik aktarma grubu ve montaj elemanları ile birlikte set olarak temin edilmektedir.

1.9.3 ACES ELECTRIC MOTOR ACTUATORS

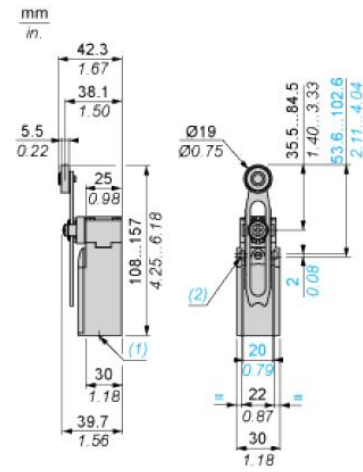
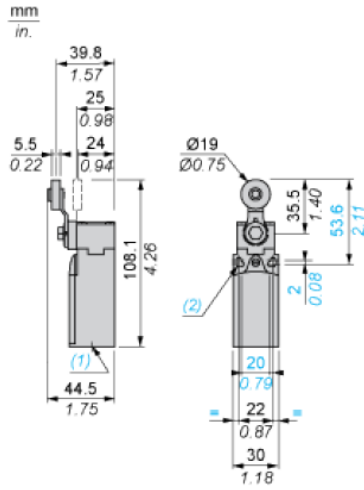
ACES series electric motor actuators are produced for slide valves and complete with electromotor gearbox, shaft and mounting elements.



Tip Type	Tork Torque Nm	Açılış Süresi Opening Time sn	Motor gücü Motor Power kW	Devir Revolution rpm	A mm	B mm	C mm	D mm
ACES150	36	27	0,37	67	217	150	225	353
ACES200	36	35	0,37	67	267	150	225	353
ACES250	36	44	0,37	67	316	150	225	353
ACES300	36	52	0,37	67	384	150	225	353
ACES350	36	63	0,37	67	427	150	225	353
ACES400	36	73	0,37	67	480	150	225	353

1.9.4 ACES001 ON/OFF LİMİT SVİÇ

1.9.4 ACES001 ON/OFF LIMIT SWITCH



1) M20 x 1,5 için 1 adet kılavuzlu giriş

2) Ø: 22 mm merkezlerde Ø 4,3 x 6,3 2 uzatılmış delik, 20 mm merkezlerde Ø 4,3 2 delik.

1) 1 tapped entry for M20 x 1,5

2) Ø: 2 elongated holes Ø 4,3 x 6,3 on 22 mm centres, 2 holes Ø 4,3 on 20 mm centres.

1.10 PAKET ÖLÇÜLERİ VE AĞIRLIKLAR

Ünitelerin paket ölçüleri ve ağırlıkları aşağıda belirtilmiştir.

Üniteleri teslim alırken; ünite kodu ve miktarın siparişiniz ile uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. Olası hasarlı paketlerde, teslim almadan önce, kargo/nakliye firması yetkilisine bilgi veriniz. Nakliye sırasında oluşabilecek hasarlarda üretici sorumlu değildir.

1.10 PACKAGING DIMENSIONS AND WEIGHTS

Package sizes and weights of the units are given below.

When receiving the units; check if the unit code and quantity are compatible with your order. Possible damages must be reported/informed to the authorized person of cargo/transportation company before taking the goods. The manufacturer is not responsible for any damage that may occur during transportation.

Tip Type	L mm	W mm	H mm	Net Weight kg	Gross Weight kg
SVQ150	472	271	130	13,3	14,0
SVQ200	321	575	130	18,0	18,6
SVQ250	669	371	130	22,1	23,0
SVQ300	794	441	130	28,2	29,0
SVQ350	920	480	140	36,0	36,2
SVQ400	1015	541	150	42,9	44,7
SVC150	472	271	130	13,3	14,0
SVC200	321	575	130	18,0	18,6
SVC250	669	371	130	22,4	23,0
SVC300	794	441	130	26,0	26,4
SVC350	920	480	140	36,0	36,2
SVC400	1015	541	150	43,6	45,0
SVR200	560	430	115	22,4	23,0
SVR300	765	595	125	41,2	42,0
ACMS150	205	310	120	1,7	1,9
ACMS200	205	370	120	2,2	2,4
ACMS250	205	410	120	2,5	2,8
ACMS300	205	460	120	3,4	3,2
ACMS350	205	550	130	5,0	5,0
ACMS400	205	600	130	5,4	5,6
ACPS150	70	360	70	2,8	2,9
ACPS200	85	420	85	4,0	4,1
ACPS250	85	470	85	4,4	4,6
ACPS300	105	520	105	4,8	5,0
ACPS350	125	570	125	7,1	7,4
ACPS400	125	620	125	7,7	8,0
ACES150	375	360	180	6,9	7,2
ACES200	420	360	180	7,2	7,5
ACES250	470	360	180	7,4	7,7
ACES300	520	360	180	7,8	8,3
ACES350	610	360	180	8,9	9,5
ACES400	660	360	180	10,2	10,8

2.

MONTAJ-BAKIM KATALOĞU

ASSEMBLY-MAINTENANCE CATALOGUE

2.1 GÜVENLİK VE KORUNMA

Montaj, işletme, bakım ve onarım işleri ile ilgili personelin göreceği ulaşacağı ve kullanacağı şekilde, ürüne en yakın yerde bulundurulur.

Bu katalog kullanıcılar için bir yol göstericidir. İş güvenliği, işçi sağlığı, işyeri güvenliği ve üçüncü şahıslara karşı her türlü önlemleri almak ve mevcut yasalara ve kurallara uygun çalışılmasını temin etmek kullanıcının sorumluluğundadır.

Ürünün montajı, bakımı, tamiri ve temizliğinin yapılabilmesi için; 2006/42/AB, 2004/108/AB, 2006/95/AB Direktifleri gereği olarak kullanıcı, yeterli ve gerekli personel bulundurmak ve kamu güvenliğini sağlamak, çevreye, çevredeki varlıklara ve üçüncü şahıslara oluşabilecek zararları önlemeye yönelik olarak gerekleri yerine getirmekle yükümlüdür.

60°C'den sıcak malzeme için kullanılıyor ise, çevreye bariyer ve ikaz işaretleri koyarak iş yeri güvenliğini sağlamak kullanıcının sorumluluğundadır.

Normal çalışma dışındaki tüm durumlarda, ürün güvenli durumda tutulmalıdır.

Ürün; dinamik kuvvetler, elektrik enerjisi, basınçlı hava kullanıyor olabilir ve yüksek düzeyde mekanik risk altında çalışmaktadır. Bu nedenle yukarıda anılanlar veya anılanların bileşkesi sonucu kazai durumlarda sonuçları ağır olacak yapıdadır. Bu sebeple, kullanıcı her aşamada ve işlemde azami güvenliği sağlamak ile yükümlüdür.

İlgili tüm personel eğitilmiş, yetkili ve uzman olmalıdır. Normal çalışma dışında ürün üzerinde yapılacak tüm işlemler öncesinde elektrik enerjisi kesilmiş ve tüm hareketler durmuş, basınçlı hava kesilmiş, ünite iyi durumda ve park halinde olmalıdır.

Elektriksel işlemler sadece tam anlamıyla kalifiye ve yetkili olan personelce yapılmalıdır. İş güvenliği, işçi sağlığı gereklerine uyulmalıdır. Elektriksel problemler ve sonuçları üretici kontrolü dışındadır ve garanti kapsamına girmez. Kötü elektrik işçiliği sebebiyle mülkte, şahıslarda ve/veya üçüncü taraflarda oluşacak hasarlardan üretici sorumlu tutulmaz.

Montajı yapan kullanıcı ürünün start, stop ve acil duruşları ile bakım sırasında kontrolsüz çalışma veya risk yaratacak olumsuzlukları giderecek şekilde elektrik devrelerini kurmakla yükümlüdür.

Voltajı ve frekans uyumunu kontrol edilmesi gereklidir.

2.1 SAFETY CONDITIONS AND PROTECTIONS

It needs to be kept at nearest position available for the concerned personnel for installation, operation, maintenance and repair staff.

This catalogue is a guide for users. It is the user's responsibility to take all necessary precautions to ensure occupational safety, worker health and safety of third parties as well as ensuring operations in accordance with local laws and regulations.

In order to perform assembly, maintenance, repair and cleaning on the product, according to 2006/42/EU, 2004/108/EU, 2006/95/EU Directives the user must take all necessary precautions to ensure public safety, safety of the environment and it's entities and also take all actions to prevent any harm that may involve third parties.

In case of handling hot material over 60°C, it is the user's responsibility to assemble barriers and warnings in order to secure the work place.

Apart from normal operating conditions, the product has to be in safe position.

This unit may be working on dynamic forces, electrical energy and pressurized air and operates under high level of mechanical risk. Accidents that may arise due to any of the above or any combination of the above may result in catastrophic effects. Therefore, the user is responsible to supply maximum security in all stages and operations.

All related staff should be trained, authorised and specialised. For all work to be done on the product, other than normal operation, the electrical connection must be cut, all movement stopped, pressurised air supply disconnected and the product must be in good condition and in park mode.

Only fully qualified and authorized electricians should carry out electrical operations. Occupational safety and worker health requirements must be met. Electrical problems and their consequences are out of producers control and are not covered under warranty. The producer cannot be held responsible for any damages to property, persons or third parties, arising from poor electrical workmanship

The user who is carrying out the assembly is responsible for creating electrical circuits that will overcome all risks that may arise due to misuse during start, stop, emergency stop and maintenance.

It is necessary to check the compatibility of voltage and

İşlemler sadece yetkili ve bilgili kişiler tarafından yapılmalıdır. Pnömatik bağlantılar ve hava kullanımı söz konusu ise, teknik bilgiler kısmında verilen hava tüketimlerini karşılamak üzere gerekli tesisat kullanıcı tarafından kurulmalıdır.

Ürünün topraklaması iyi durumda olmalı, ürün üzerindeki ikaz etiketleri temiz ve okunur olmalı ve tüm işlemler TS EN 60204-1:2018 standardına uygun olmalıdır.

Her işlem öncesi, mutlaka enerjinin kesilmiş olmasını temin ve kontrol ediniz. Enerji kapama açma düğmelerinin yetkili dışında ve kontrolsüz açılma ve kapanmasını önleyecek adımların atılması hayati önemi haizdir.

Her işlem öncesi, hareketli parçaların tamamen durduğuna emin olunuz.

Makine içindeki tozun tamamen yerleştiğine emin olunuz.

Operatörler, makinenin bakım ve temizliği sırasında aşağıdaki koruyucu ekipmanları kullanmalıdır;

- Antistatik koruyucu giysiler
- Koruyucu şapka
- Antistatik eldivenler
- Güvenlik maskeleri
- Antistatik koruyucu ayakkabılar

Montaj sonrası, tüm işlemlerin tamamı ve eksiksiz olduğunu ve civataların sıkılı olduğunu, tüm ikaz, güvenlik ve sınırlayıcıların doğru durumda olduğunu kontrol ediniz.

Ürün, tam teşekküllü ve monte edilmiş halde değil ise asla çalıştırmayınız. Çalışma sırasında üniteye, hariçten hiçbir şekilde müdahale etmeyiniz. Asla üniteler çalışırken yaklaşmayınız. El, kafa ve/veya aletleri çalışma bölgesine sokmayınız.

Üreticinin yazılı onayı olmaksızın, herhangi bir değişiklik yapılması durumunda, oluşacak olumsuzluklar ve sonuçları için üretici sorumluluk üstlenmeyecektir.

Ürün, kullanıldığı malzeme ve uygulama şartlarına bağlı olarak farklı aşınma ve sonuçlar ortaya çıkarabilir. Bu nedenle kullanıcı burada verilenlerden farklı uygulamalar geliştirmekle yükümlüdür.

Aşağıda verilen bakım notlarının uygulanması sonucunda insana ve makinalara zarar verecek veya ürünün çalışmasını engelleyecek sonuçlar ortaya çıkabilir. Tüm kontrol, gözlem ve bakımlar ürün güvenli

frequency. Operations should be carried out only by knowledgeable and authorised staff. In case air usage is required via pneumatic connections, the user should assemble a system to meet the requirements given on the technical information section.

The electrical earthing of the product must be proper, safety warnings should be clean and readable and all operations should be according to EN 60204-1:2018 standard.

Before each operation, always ensure that the power is disconnected before commencing. It is of vital important that power on/off button has to be manage by a qualified person to prevent uncontrolled opening and closing.

Make sure that all moving parts are in absolute stop before each operation.

Always ensure that the dust inside the machine is completely settled.

Operators must use the following protection equipments during the maintenance and cleaning of the machine;

- Antistatic protective clothing
- Protective Helmets
- Antistatic cut-proof gloves
- Safety masks
- Antistatic protective shoes

After assembly, check that all operations are properly and fully completed, all bolts are tightened, all warning labels, barriers and safety accessories are proper.

Do not start operation if the product is not complete and fully mounted. Do not interrupt externally during operation. Never approach while the units are operating. Never let tools, hand or head to approach to the operating zone during operation.

In case modifications are done without written consent of the producer, no responsibility will be assumed by the producer in case of damages and their consequences.

The product may display different wear and results according to material used and working conditions. Therefore the user is required to develop practices other than those given in this catalogue.

During the practice of below maintenance notes, situations that may result in harm to humans or machines or which prevent the product from working may occur. All inspections and maintenance must be

durumda iken yapılmalıdır.

Bakımı yapan kişiler kalifiye olmalıdır. Gerekli kaldırma ve sabitleme aparatları mutlaka kullanılmalıdır. Kaldırma ve taşımalar esnasında çalışma alanında insan bulunmamalıdır.

Kullanılacak parçaların orijinal olması veya gereken spesifikasyonlara sahip olması sağlanmalıdır.

Bakım talimatnamesine tam anlamıyla uyulmaksızın işlem yapılması durumunda üniteye problem yaşanabilecek ve ünite garanti kapsamı dışında tutulabilecektir.

2.2 MONTAJ

Her kutu içerisinde ürüne ait montaj talimatı mevcuttur, montaj talimatlarına uygun hareket ediniz.

Ünitenin montajı ve çalıştırılması ile ilgili tüm teknik, iş güvenliği ve işçi sağlığı direktiflerine uyunuz.

Bulduğunuz bölgedeki/ülkedeki elektrik şartları, bağlantı frekanslarını ve yerel/yasal zorunlulukları mutlaka kontrol ediniz.

Üniteyi açmadan önce tüm şebekelerden ayırın. Üniteyi sadece kapak kapalıyken çalıştırınız.

Üniteyi ani endüktif yüklerle karşı korumak için röle ve çıkış transistörleri ile koruma sağlayın. Cihazın yakınında bir voltaj bağlantı kesme anahtarı bulundurun.

Deneyimsiz kişilerin kullanımı veya hatalı kullanım durumunda, cihazın elektrik güvenliği garanti edilemez.

Bir arıza durumunda, dağıtım voltajı, cihazın kullanıcılarını tehlikeli elektrik gerilimi ile dolaylı temastan korumak için kaçak akım koruma şalteri tarafından otomatik olarak kesilmelidir.

Açık alan kabloları en az 250VAC'ye uygun bir yalıtıma sahip olmalıdır. Sıcaklık derecesi en az 90°C olmalıdır. Bir sigorta ile cihazın gücünü koruyun.

Statik yüklerden kaçınmak için cihaz gövdesi topraklanmalıdır. Bu, pnömatik taşıma uygulamalarında veya metal olmayan kaplarda özellikle önemlidir.

Tüm bağlantılar tamamlanınca kapağı kapatınız. Enerjiyi veriniz. Besleme gerilimini mutlaka ölçü aleti yardımı ile kontrol ediniz.

Tüm elektrik bağlantıları bağlantı şemasına göre

done when product is in safe position.

Maintenance staff must be fully qualified. Tools for lifting and stabilizing must be used. No humans must be present during lifting and carrying operations.

It is important to use original parts or parts that have the required specifications.

It is possible that problems may occur and the product may be declared out of warranty in case maintenance work is carried out without full compliance to this maintenance guideline.

2.2 ASSEMBLY

Please consult to assembly instructions, which can be found inside of the each product package.

Carefully follow all technical, safety and worker health instructions during the assembly and the operation of the unit.

For right terminal connections of the unit, please double check voltage, frequency, local regulations and procedures.

Disconnect from all mains before opening the unit. Start up the unit only when the cover is closed.

Provide protection for relay contacts and output transistors to protect the device against spikes with inductive loads. A voltage-disconnecting switch must be provided near the device.

In the case of inexperienced handling or handling malpractice, the electric safety of the device cannot be guaranteed.

In the case of a defect, the distribution voltage must automatically be cut off by a protective switch so as to protect the user of the device from indirect contact with dangerous electric tensions.

All field wirings must have insulation suitable for at least 250VAC. The temperature rating must be at least 90°C. Protect the power of the device by means of a fuse.

The device body has to be earthed to avoid static charges. This is particularly important in pneumatic conveying applications or with non-metallic containers.

Close the cover when all connections are completed and supply the power. Always check the voltage with a voltmeter.

All electrical connections must be made according to

yapılmalıdır: Kablonun kablo rakorunun içinde sıkıca kapatıldığından emin olun.

Elektrik bağlantılarının düzgün ve sıkı bir şekilde yapıldığından emin olunuz. Montajı yapılmış ünite üzerinde ayar yapılması tavsiye edilmemektedir.

2.2.1 SÜRGÜLÜ KLEPE MONTAJI

Montaj işlemi sırasında aşağıdaki talimatları uygulayınız;

1. Klapeyi duracağı uygun pozisyona getiriniz, cıvata ve somun kullanarak dikkatlice vidalayınız.
2. Klapenin kendi ekseninde doğru çalıştığından emin olunuz.
3. Klapenin uygun biçimde monte edildiğinden emin olunuz ve üst kısmının doğru pozisyonda olduğunu kontrol ediniz.
4. Bağlanacak flanjlara düz ve doğru konumlandırılmalıdır.
5. Valfler boşta ve malzemesiz çalıştırılmalıdır.
6. Valfler su ve yağ ile ıslatılmamalıdır.
7. SV tip sürgülü klepeler tozda çalışan ünitelerdir. Basınç altında çalışmazlar.
8. Sürgülü klepe ve bağlanacağı bunker/silo arasına herhangi bir conta gerektirmemektedir. (EPDM şut için geçerlidir.)
9. Sürgülü klepeler taşıyıcı ünite değildir. Helezon konveyör, besleyici bant ve benzeri ünitelerin taşınmasında kullanılmamalıdır.
10. Sabitleme civataları sıkı bir şekilde bağlanmalıdır.
11. Montaj işlemi yapıldıktan sonra klapenin dengede olduğundan emin olunuz.
12. Klapenin silo/giriş tarafında basınçlı hava olmadığından emin olunuz.
13. Aktüatörler belirtilen kurallara uygun bağlanmalıdır.
14. Kesekli, lifli ve granül malzemeler için paslanmaz bıçak önerilmektedir.
15. Artan ürün sütunlarında silonun içine, klapenin üstüne bir çin çatısı yerleştirilmesi tavsiye edilir.

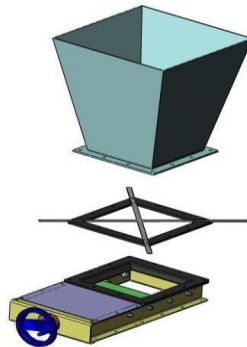
the given connection diagram: make sure the cable is sealed tightly inside the cable gland.

Make sure the electrical connections is made properly and tightly. Setting on the assembled unit is not recommended.

2.2.1 SLIDE VALVE ASSEMBLY

Follow the below insructions during the assembly process;

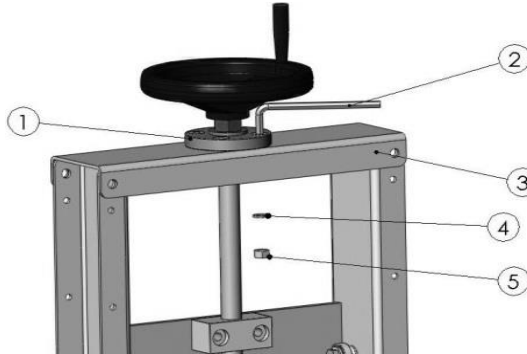
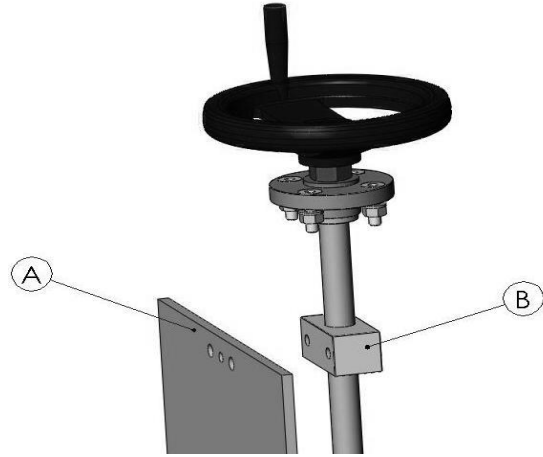
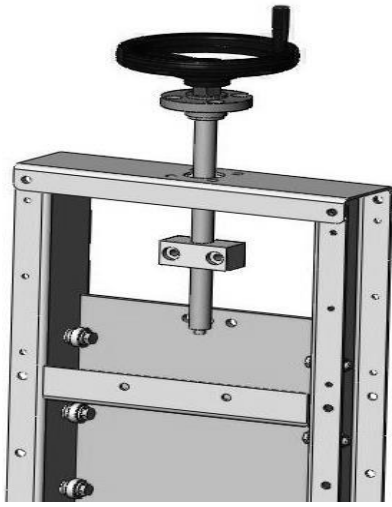
1. Put the valve in position and screw it thoroughly using bolts and nuts.
2. Make sure that the valve works properly in axis.
3. Check that the valve is mounted properly and make sure that upper part of the valve is set in the correct position.
4. The flanges to be connected must be straight and correctly positioned.
5. Valves should be operated idle and without material.
6. Do not wet the valves with water or grease.
7. SV type slide valves are designed to work with dust. They cannot operate under pressure.
8. Do not insert any type of seal between the silo flange and the upper flange of the slide valve (for EPDM chutes.)
9. Slide valves are not designed as carrying unit. They should not carry screw conveyors, feeder belts or similar units.
10. The fixing bolts should be tightened strongly.
11. Make sure that the valve is balance after the assembly process is completed.
12. Ensure that there is no pressurized air present in the valve inlet zone.
13. Strictly follow assembly instructions for actuators.
14. A Stainless steel blade is recommended for lumpy, granular and fibrous material.
15. It is advisable to place a chinese roof over the valves inside the silo in the ascending product columns.



2.2.2 ACMS MANUEL AKTÜATÖR MONTAJI

MONTAJ ESNASINDA BIÇAĞIN RULMANLARA TAM OLARAK OTURMASI GARANTİ EDİLMELİDİR. KAPAK DAHA SONRA KAPATILMALIDIR.

- 1) El tekeri sonsuz vidası (1), takozdan (B) geçirilerek sürgülü klape gövdesine bağlanır.
- 2) İlk olarak büyük pul (4) alttan olacak şekilde klape gövdesine (3), ardından küçük pul (4) üzerine, destek takozuna (5) civata ve somunlar (5) yardımı ile takılır.
- 3) Civata ve somunlar sıkılır.
- 4) El tekeri, delikler civatalara (A) ve bıçağa (B) denk gelecek şekilde ayarlanır.



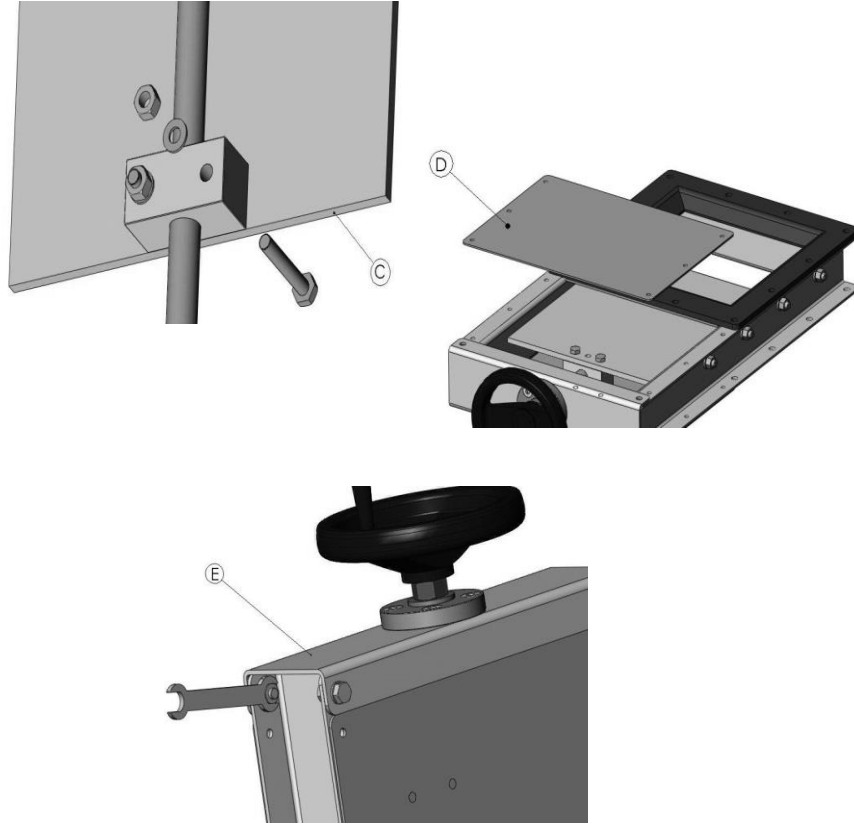
- 5) Geniş pul sürgülü bıçak üzerine (C) gelecek şekilde M12 civata ile takılır. Daha sonra kontra somun altan geçirilir. Bu aşamada civatayı fazla sıkmayınız.
- 6) Gövde destek bağlantısını (E) 4 noktadan sıkınız. El tekerinin normal çalıştığını ve bıçağın hareketini kontrol ediniz.
- 7) Bağlantı civataları bıçağa dokunmayacak kısıklıkta seçilmelidir.
- 8) Montaj tam olarak bittikten sonra alt ve üst koruma plakalarını (D) düzgün bir şekilde yerleştiriniz. Kendinden yapışkanlı contanın pozisyonunu buna göre ayarlayınız.

2.2.2 ACMS MANUAL ACTUATOR ASSEMBLY

DURING ASSEMBLY PROCESS THE BLADE MUST BE FULLY FITTED ON THE BEARINGS. THE COVER SHOULD BE CLOSED AFTER MORE.

- 1) The handwheel endless screw (1) is connected to the sliding flap body by passing through the wedge (B).
- 2) Insert larger washers (4) on the inside of the valve frame (3) from below and smaller washers (4) on hand wheel support (D). Insert bolts and nuts (5).
- 3) Bolts and nuts are tightened.
- 4) The hand adjusted so that the holes correspond to the bolt (A) and the blade (B).

- 5) The larger washer is inserted to the upper side of blade using a suitable bolt(C). Place the smaller washers and self-locking nuts. Do not tighten completely.
- 6) Tighten body support connection nuts. Make sure that the hand wheel is working properly and check the blade movement.
- 7) The connecting bolts should be selected in the shortest way not to touch the blade.
- 8) After the assembly is completed, position the upper and lower protection plates (D) properly. Adjust the position of the self-adhesive gasket accordingly to the frame.



2.2.3 ACPS PNÖMATİK AKTÜATÖR MONTAJI

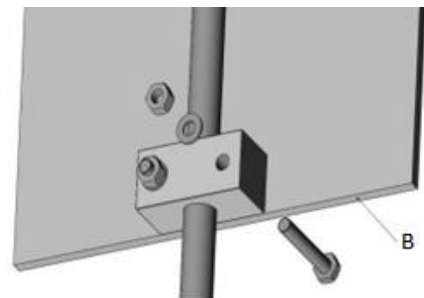
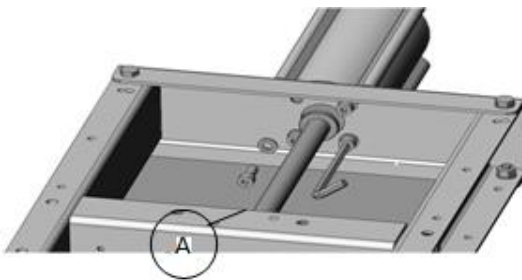
MONTAJ ESNASINDA BIÇAĞIN RULMANLARA TAM OLARAK OTURMASI GARANTİ EDİLMELİDİR. KAPAK DAHA SONRA KAPATILMALIDIR.

- 1) Pnömatik silindiri klape gödesine düzgün bir şekilde yerleştiriniz.
- 2) Pnömatik silindiri, dört noktadan geniş pul ve cıvata (A) yardımı ile sabitleyiniz ve sıkınız.
- 3) Sürgülü klape bıçak ve bağlantı aparatını denk gelecek şekilde ayarlayınız, sabitleyiniz ve sıkınız (B).

2.2.3 ACPS PNEUMATIC ACTUATOR ASSEMBLY

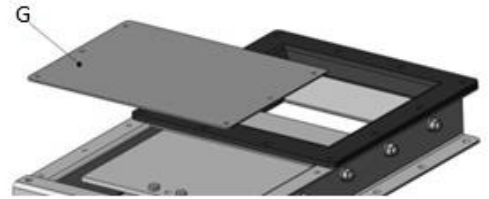
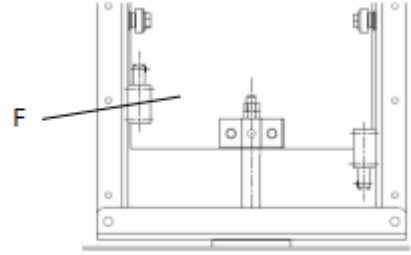
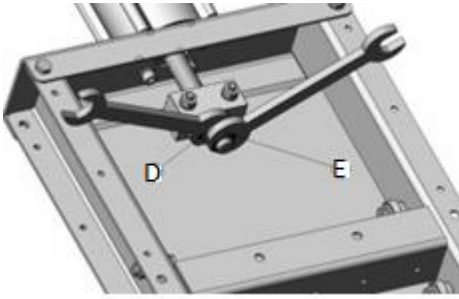
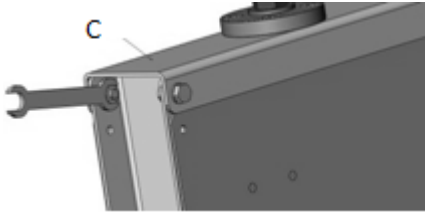
DURING ASSEMBLY PROCESS THE BLADE MUST BE FULLY FITTED ON THE BEARINGS. THE COVER SHOULD BE CLOSED AFTER MORE.

- 1) Place the pneumatic cylinder into the central hole on the upper crosspiece of the valve body properly.
- 2) Fix pneumatic cylinder using four bolts, spring washers, flat washers and nuts (A) from below and tighten crossways.
- 3) Adjust the slide valve blade and connection bracket as appropriate, secure and tighten (B).



- 4) Gvde destek profilini (C), dört noktadan sıkıca bağlayınız.
- 5) ift cıvata kullanarak silindir ŗaftı sabitleyiniz (D-E).
- 6) Gerekir ise, pnömatik aktüatör için gerekli elektrovalfi destek plaakası üzerine bağlayınız (C).
- 7) Limit anahtar bağlantı plakalarını yerleştiriniz (F).
- 8) Bağlantı civataları bıağa dokunmayacak kısalıkta seçilmelidir.
- 9) Montaj tam olarak bittikten sonra alt ve st koruma plakalarını (G) düzgün bir ŗekilde yerleştiriniz.

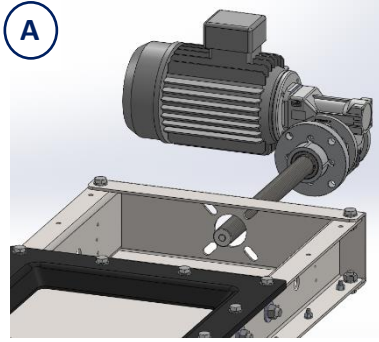
- 4) Tighten four connecting nts between cross bar (C) and body.
- 5) Secure the roller shaft using the double bolt (D-E).
- 6) If necessary, connect the required electrovalve for the pneumatic actuator onto the support plate (C).
- 7) Install the limit switch mounting plates (F).
- 8) The connecting bolts should be selected in the shortest way not to touch the blade.
- 9) The assembly is complete, place the upper and lower protection plates (G) properly.



2.2.4 ACES ELEKTRİK MOTORLU AKTÜATÖR MONTAJI

MONTAJ ESNASINDA BIÇAĞIN RULMANLARA TAM OLARAK OTURMASI GARANTİ EDİLMELİDİR. KAPAK DAHA SONRA KAPATILMALIDIR.

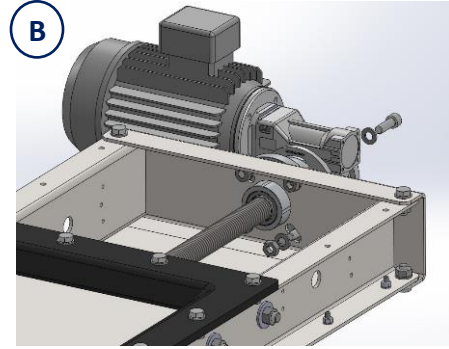
- 1- Elektrik motorlu aktüatör klappe gövdesine düzgün bir şekilde yerleştirilir.
- 2- Dört noktadan aktüatörü, geniş pul ve civata (A) yardımı ile sabitleyiniz ve sıkınız.
- 3- Sürgülü klappe bıçak ve bağlantı aparatını denkle gelecek şekilde ayarlayınız, sabitleyiniz ve sıkınız. (B)



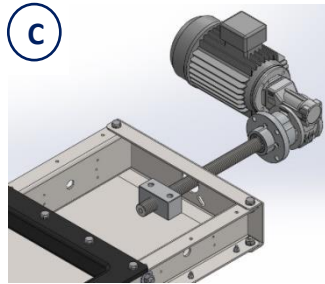
2.2.4 ACES ELECTRIC MOTOR ACTUATOR ASSEMBLY

DURING THE INSTALLATION, THE BLADE MUST BE FULLY REST ON ALL BEARINGS. THE COVER SHOULD BE CLOSED AFTER MORE.

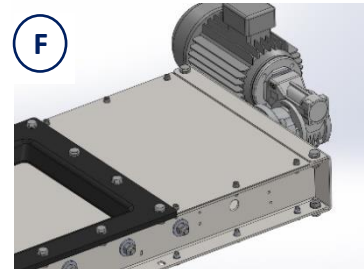
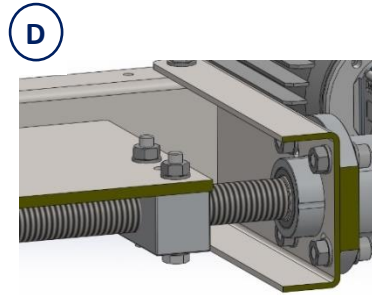
- 1- Insert electric motor actuator into central bore on upper crosspiece of valve body.
- 2- Fix actuator by four bolts, spring washers, flat washers and nuts (A) from below and tighten crossways.
- 3- Adjust the slide valve knife and connection bracket as appropriate, secure and tighten. (B)



- 3- Gövde destek profilini (C) & (D) dört noktadan sıkıca bağlayınız.
- 4- Sonsuz vida takozdan geçirilerek sürgülü klappe gövdesine bağlayınız.
- 5- Limit anahtarları yerleştiriniz. (E)
- 6- Bağlantı civataları bıçağa dokunmayacak kısalıkta seçilmelidir.
- 7- Montaj tam olarak bittikten sonra alt ve üst koruma plakalarını düzgün bir şekilde yerleştiriniz. (F)



- 4- Tighten four connecting nuts between cross bar (C) & (D) and body.
- 5- The endless screw is connected to the sliding flap body by passing through the wedge.
- 6- Install the limit switches. (E)
- 7- The connecting bolts should be selected in the shortest way not to touch the blade.
- 8- The assembly is complete, place the upper and lower protection plates properly. (F)



2.3 DEVREYE ALMA

Montaj işlemlerini tamamlayınız. Elektrik bağlantılarının düzgün ve sıkı bir şekilde yapıldığından emin olunuz. Montajı yapılmış ünite üzerinde ayar yapılması tavsiye edilmemektedir.

Çalıştırmaya başlamadan önce, ünite içinde yabancı madde olmadığından ve gelmeyeceğinden emin olunuz.

Üniteyi azami 2-3 dakika boşa çalıştırıp gözleyiniz ve dinleyiniz. Tüm kontrolleri tekrar yapınız, ısınan bölüm, parça ve/veya anormal ses, titreşim olup olmadığını gözleyiniz.

ÖNEMLİ: Bütün bu işlemler; bilgili, yetkili ve yeterli personelce yapılmalıdır. İş güvenliği, işçi sağlığı gereklerine uyulmalıdır. Motor üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce, elektrik bağlantısının kesildiğinden emin olunuz. Elektriksel problemler ve sonuçları üretici kontrolü dışındadır ve garanti kapsamına girmediği gibi, şahıslara ve/veya 3. Taraflarda oluşacak hasarlardan üretici sorumlu tutulmaz.

2.4 BAKIM

Bakım işlemine başlamadan önce, üniteye gelen bütün enerji hatları kapatılmalıdır.

Her işlem öncesi, mutlaka enerjinin kesilmiş olmasını temin ve kontrol ediniz. Enerji açma kapama düğmelerinin yetkili dışında ve kontrolsüz kullanılmasını önleyecek adımların atılması hayati önemi haizdir.

Üreticinin yazılı onayı olmaksızın, herhangi bir değişiklik yapılması durumunda, oluşacak olumsuzluklar ve sonuçları için üretici sorumluluk üstlenmeyecektir.

Ürün, kullanıldığı malzeme ve uygulama şartlarına bağlı olarak farklı aşınma ve sonuçlar ortaya çıkarabilir. Bu nedenle kullanıcı burada verilenlerden farklı uygulamalar geliştirmekle yükümlüdür.

Aşağıda verilen bakım notlarının uygulanması sonucunda insana ve makinalara zarar verecek veya ürünün çalışmasını engelleyecek sonuçlar ortaya çıkabilir. Tüm kontrol gözlem ve bakımlar ürün güvenli durumda iken yapılmalıdır.

Çalışanları korumaya yönelik alet ve/veya teçhizatları bulundurunuz, kullanınız.

2.3 START UP

Install the unit properly to the system. Make sure the electrical connection is made properly and tightly. Setting on the assembled unit is not recommended.

Before starting up the unit, make sure that no foreign bodies have entered during assembly if they have, remove them.

Run the machine for max 2-3 minutes to observe and listen. Re-check the product and observe if heating has occurred on any component and/or abnormal noise, vibration occurs.

IMPORTANT: All connections should be undertaken by qualified electrical personnel only. Occupational safety and employee health requirements must be complied with. Before carrying out any operation on the motor, make sure that the electrical supply is disconnected. The constructor declines to take any responsibility for any damages to property or persons, arising from poor electrical workmanship.

2.4 MAINTENANCE

Before maintenance procedures, all power lines must be disconnected.

Prior to each action, check that the energy lines are cut. It is vitally important to take precautions in order to prevent the on/off button of the power supply from being operated without authorization or control.

In case modifications are done without written consent of the producer, no responsibility will be assumed by the producer in case of damages and their consequences.

The product may display different wear and results according to material used and working conditions. Therefore the user is required to develop practices other than those given in this manual.

During the practice of below maintenance notes, situations that may result in harm to humans or machines or which prevent the product from working may occur. All inspections and maintenance must be done when product is in safe position.

Supply and use safety equipment and tools that may be required for worker safety.

Bakımı yapan kişiler kalifiye olmalıdır. Gerekli kaldırma ve sabitleme aparatları mutlaka kullanılmalıdır. Kaldırma ve taşımalar esnasında çalışma alanında insan bulunmamalıdır.

Kullanılacak parçaların orijinal olması veya gereken spesifikasyonlara sahip olması sağlanmalıdır.

Bakım talimatnamesine tam anlamıyla uyulmaksızın işlem yapılması durumunda üniteye problem yaşanabilecek ve ünite garanti kapsamı dışında tutulabilecektir.

Temizlik için gerekli aletleri kullanım şartlarına uygun olarak seçiniz. Temizlenen tozun başka bölge veya aletlere ulaşmamasını sağlayınız.

Her vardiya öncesinde;

Dış görünüş itibari ile kontrolleri yapınız.
Makineye ait uyarı etiketlerinin mevcut ve iyi durumda olduğunu kontrol ediniz.
Tüm civata ve somunların mevcut ve sıkı olduğunu kontrol ediniz.
Acil stop butonlarının faal olduğunu kontrol ediniz.

Günlük Bakım;

Dış görünüş itibari ile kontrolleri yapınız.
Kablolarda ve pnömatik hatta gözle görünür aksaklık var ise gideriniz.
Gevşeyen civatalar kontrol edilmelidir.

Haftalık Bakım;

Dış görünüş itibari ile kontrolleri yapınız.
Kablolarda ve pnömatik hatta gözle görünür aksaklıklar var ise gideriniz.
Tüm mekanik unsurların; anormal titreşimler, sesler ve benzeri sorunlar açısından kontrolünü sağlayınız.
Malzeme akışını kontrol ediniz. Malzeme kalıntıları klappenin işlevini bozmay. Gerekli gördüğünüzde temas eden parçaları iyice temizleyiniz.

Aylık Bakım;

Ayda bir yağlama için gerekli kontroller yapılmalıdır.

ÖNEMLİ:

Düzenli temizleme ve bakım klappenin ömrünü uzatır. Yataklar düzenli olarak temizlenmelidir. Böylece, kabuk oluşumunun önüne geçilerek rulmanların dönmesi ve bıçağın aşınması engellenmiş olur.

Sürgülü klepelerde aşınan parçalar kontrol edilmelidir. Şut değiştirilebilir özelliktedir.

Maintenance staff must be fully qualified. Tools for lifting and stabilizing must be used. No humans must be present during lifting and carrying operations.

It is important to use original parts or parts that have the required specifications.

It is possible that problems may occur and the product may be declared out of warranty in case maintenance work is carried out without full compliance to this maintenance guideline.

Chose a necessary cleaning tool according to work conditions. Ensure that the cleaned dust does not reach to any other area or machine.

Before each shift;

Check the unit visually.
Check that the warning lables on the machine are present and in good condition.
Check all the bolts and nuts present and they are tightened.
Ensure and check all emergency buttons are operative.

Daily Maintenance;

Check the unit visually.
Check the cables and pneumaticlines, correct any defect.
Check the tightness of the bolts and nuts.

Weekly Maintenance;

Check the unit visually.
Check the cables and pneumatic lines, correct any defect.
Check all mechanical functions, abnormal vibrations, sounds and similar.
Check the material flow. Material residues do not impair the function of the valve. If it's necessary, clean the contact parts thoroughly.

Monthly Maintenance;

At each month check the lubrications.

IMPORTANT:

Regular cleaning and maintenance processes are prolongs the life of the valve. The bearings should be cleaned regularly. Thus, the formation of crust, rolling of the bearings and abrasion o the blade prevented.

Check the wear parts of the slide valve. Seal and chuts are interchangeable.

2.5 YAĞLAMA

ACES Elektrik motorlu aktüatör redüktörü ömürlük sentetik yağ ile yağlanmıştır. Uygun yağ seçenekleri ve yağlama miktarı aşağıda tanımlanmıştır.

2.5 LUBRICATION

Gearbox of ACES Electric motor actuator is supplied with synthetic oil, providing “long life” lubrication. See below for lubrication and recommended quantity.

Yağ Miktarı 0,09 lt Oil Quantity 0.09 lt	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

2.6 SERVİS DIŞINA ALIM

Ekonomik ömrünün servis dışı hizmet dışına alınması sırasında; Plastik malzemeleri ayırınız ve geçerli çevre mevzuatı uyarınca, ilgililere teslim edilerek imhasını sağlayınız.

2.6 DEMOLITION

At the end of the working life of the unit, demolish it according to the following recommendations: plastic parts consigning them to the authorized collection centres.

2.7 ARIZA TESPİTİ VE GİDERİLMESİ

Ürünün çalışması ile ilgili oluşabilecek sıkıntılar konusunda aşağıda verilen notlar yol göstericidir.

2.7 DEFINING PROBLEMS AND TROUBLE SHOOTING

Below are some guidelines regarding problems that may occur during the operation of the product.

ARIZA PROBLEM	OLASI SEBEP POSSIBLE CAUSE	ÇÖZÜM SOLUTION
Klepe açılmıyor veya sürekli açık kalıyor.	Malzeme keseklendi Klepe üzerinde aşırı yük mevcut. Hava kesilmiş olabilir. Zayıf tahrik grubu.	Sökün, temizleyin ve tekrar bağlayın. Hava hattını kontrol ediniz. Enerji hattını kontrol ediniz.
Valve does not open or stays always open	Material has formed a block Material weight is too high Insufficient air pressure Drive unit too weak	Dismantle, clean and reassemble Provide weight relief above valve Check compressed air mains Check mains supply and gear motor
Klepe sızdırıyor	Klepe bıçağı komple veya az açık kalmış olabilir.	Sökün, temizleyin ve tekrar bağlayın.
Valve leaks	Valve stays always completely or partly open	Dismantle, clean and reassemble
Klepe açılıyor ancak zor kapanıyor	Malzeme keseklendi Klepe üzerinde aşırı yük mevcut. Hava kesilmiş olabilir. Zayıf tahrik grubu.	Klepenin eksen ve dengede çalıştığında emin olunuz.
Valve opens and closes with difficulty	Material has formed a block Material weight is too high Insufficient air pressure Drive unit too weak	Ensure valve works in axis



3.

YEDEK PARA KATALOĞU

SPARE PARTS CATALOGUE

Yedek parça taleplerinde mutlaka üretici firma ile iletişime geçiniz ve makine üzerindeki seri no, model vb tüm gerekli bilgileri bildiriniz. Orjinal dışı parça kullanmayınız.

If you should require spares for your unit, please contact with producer and it is necessary to inform all datas such as serial number, type etc. which are written on the machine's plate. Do not use non-original parts.

3.1 SV SÜRGÜLÜ KLEPELER

3.1 SV SLIDE VALVES

EPDM ŞUT (YENİ VERSİYON) EPDM CHUTE (NEW VERSION)			
Uygun Klepe Suitable Valve	SVQ Kare Kesitli SVQ Square Section	SVC Yuvarlak Kesitli SVC Round Section	
	Kod Code	Kod Code	
150	SV15000060	SV15000070	
200	SV20000040	SV20000050	
250	SV25000040	SV25000050	
300	SV30000060	SV30000070	
350	SV35000040	SV35000050	
400	SV40000040	SV40000050	

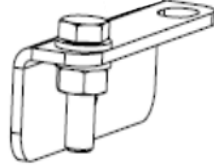
3.2 ACMS MANUEL AKTÜATÖRLER

3.2 ACMS MANUAL ACTUATORS

ACMS VİDA TAKOZU ACMS HOLDER BLOCK (ESKİ VERSİYON) (OLD VERSION)	ACMS VİDA TAKOZU ACMS HOLDER BLOCK (YENİ VERSİYON) (NEW VERSION)	Uygun Aktüatör Suitable Actuators
Kod Code	Kod Code	
ACMS30000030	ACMS15000030	ACMS150 ACMS200 ACMS250 ACMS300
ACMS40000035	ACMS35000020	ACMS350 ACMS400

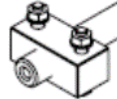
3.3 ACPS PNÖMATİK AKTÜATÖRLER

3.3 ACPS PNEUMATIC ACTUATORS

SÜRGÜLÜ KLEPE PNÖMATİK PİSTON BAĞLANTISI İÇİN MONTAJ SETİ CONNECTION SET FOR PNEUMATIC CYLINDER JOINT OF SLIDE VALVE		
Kod Code	Uygun Klepe Suitable Valve	
ACPS15000020	SV Q-C 150	
ACPS20000020	SV Q-C-R 200 SV Q-C 250 SV Q-C-R 300	
ACPS35000020	SV Q-C 350 SV Q-C 400	

3.4 ACES ELEKTRİK MOTORLU AKTÜATÖRLER

3.4 ACES ELECTRIC MOTOR ACTUATORS

ACES VİDA TAKOZU (YENİ VERSİYON) ACES HOLDER BLOCK (NEW VERSION)		
Code	For	
ACES15000030	ACES150 ACES200 ACES250 ACES300	
ACES35000020	ACES350 ACES400	

ACES REDÜKTÖR (YENİ VERSİYON) ACES GEARBOX (NEW VERSION)		
Kod Code	Tip Type	
RDSV01000-4	P045 Motor size: 71 Gear ratio: 1/21, 67 rpm Flange: B14	

ACES ELEKTRİK MOTORU ACES ELECTRIC MOTOR				
Kod Code	Motor Gücü Motor Power	Gövde Size	Verimlilik Sınıfı Efficiency Class	
N90-0451064	0,37 kW	71 M B14	IE2	